

ТИПОВЫЕ КОНСТРУКЦИИ, ИЗДЕЛИЯ И УЗЛЫ ЗДАНИЙ И СООРУЖЕНИЙ

СЕРИЯ 1.442.1-2

ПЛИТЫ ПЕРЕКРЫТИЙ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ
РЕБРИСТЫЕ ВЫСОТОЙ 400 мм,
УКЛАДЫВАЕМЫЕ НА РИГЕЛИ
ПРЯМОУГОЛЬНОГО СЕЧЕНИЯ

ВЫПУСК I



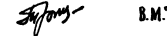
ПРЕДВАРИТЕЛЬНО НАПРЯЖЕННЫЕ ПЛИТЫ
ШИРИНОЙ 1,5М

РАБОЧИЕ ЧЕРТЕЖИ

Утверждены и введены
в действие с 01.01.83
Госстроем СССР
Постановление от 22.10.82
N 261




РАЗРАБОТАНЫ
ЦНИИПРОМЗДАНИЙ

ГЛАВНЫЙ ИНЖЕНЕР
РУКОВОДИТЕЛЬ ОКМЗ
ГЛАВНЫЙ ИНЖЕНЕР ПРОЕКТА

 Н.А. ПЕТРОВ
 Г.В. ВЫШНИНИН
 В.М. ТРАХТЕНГЕРЦ


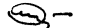

СОВМЕСТНО
С НИИЖБ

ЗАМ. ДИРЕКТОРА
РУК. ЛАБОРАТОРИИ
СТ. НАУЧНЫЙ СОТРУДНИК




С НИИЖБ

Н.Н. КОРОВИН
Г.М. БЕРДИЧЕВСКИЙ
А.Е. КУЗЬМИЧЕВ

ЗАМ. ДИРЕКТОРА
ЗАВ. ОТДЕЛОМ
ЗАВ. ОТДЕЛОМ




П.И. КРЮКОВ
Б.П. КОВТУНОВ
Ю.Н. КАРАВОВСКИЙ

Обозначение	Наименование	Стр. выпус- ка
	<i>Содержание</i>	
1.442.1-2.1 0.00.013	Пояснительная записка	2+40
1.442.1-2.1 0.00.014	Наomenclatura плит	11+13
1.442.1-2.1 4.00.0	Плита 2П1	14+16
1.442.1-2.1 4.00.005	Плита 2П1. Сводочный чертеж	17+27
1.442.1-2.1 0.00.006	Ведомость расхода стали	28+39
1.442.1-2.1 4.00.007	Плита 2П1 с квадратными отверстиями. (пример)	40
1.442.1-2.1 4.00.008	Плита 2П1 со шпанками (вариант)	41

1. Общая часть

1.1 Данный выпуск содержит рабочие чертежи плит шириной 1,5 м с напрягаемой рабочей арматурой, в том числе чертежи плит покрытий с круглыми отверстиями для установки вентиляционных устройств.

Плиты данного выпуска являются усовершенствованным вариантом плит серии УИ24-2/70, УИ24-5 и УИ24-12 в части снижения металлоемкости и трудоемкости их изготовления. Кроме того, в выпуске даны: пример решения в межэтажных плитах перекрываний квадратных отверстий для пропуска вертикальных коммуникаций и вариант опалубочных чертежей плит с наличием вертикальных углублений на наружных гранях пробалльных ребер, служащих для образования бетонных шпанок после затопления швов между плитами, опалубочной формой, образующей пазы для шпанок, необходимого пользоваться для изготовления плит в тех случаях, когда в проектах комбинированной заделки соединения плит, шпанками (указано как необходимость (например, при строительстве в сейсмических районах)). Такими формами можно пользоваться и для изготовления плит, для которых не требуется соединение их между собой с помощью указанных шпанок (см. документ 1.442.1-2.1 4.00.008).

1.2. Марки плит и их несущая способность приведены в табл. 1. Маркировка плит принята по ГОСТ 23009-78 и ГОСТ 21506-76.

1.3. В межэтажных плитах покрытий предусмотрены унифицированные отверстия для дефлекторов и зонтов.
На плиты покрытий могут устанавливаться краевые центробежные или осевые вентиляторы МН 4, 5 и 6.
На каждую плиту допускается установка только одного вентилятора.

Установку вентиляторов следует производить в соответствии с указаниями, изложенными в серии 1.463-7.

В случае установки на плиты покрытий оборудованных с динамическими материалами, кроме указанных выше типов краевых центробежных, необходимо производить динамический расчет в соответствии с действующими нормативами. Эквивалентные расчетные радиальные распределенные нагрузки от вентиляционного устройства для плит покрытий с отверстиями для дефлекторов, зонтов и вентиляторов приведены в табл. 2.

1.442.1-2.1 0.00.013

Пояснительная
записка

Таблица

Лист 1 из 9

ЦИНИПРОМЗДАНИИ

Рук. отд. Выходимин
Инж. Босетинер
Рук. ед. Гобелин

Общ.
200
1983

№	Видовое название	Марка плиты	Назначение плиты	Равномерно распределенная нагрузка на плиты, кгс/м ² (кПа) при коэффициенте перегрузки		Классовый диаметр и шаг арматуры в одном направлении	Предельные нагрузки по классу бетона	Классовый диаметр и шаг арматуры в другом направлении	Предельная нагрузка по классу бетона	Таблица 1										
				12=1	17=1					Контрольные равномерно распределенные нагрузки при $\sigma_{\text{пр}} = 0,05 \text{ кгс/см}^2$ и контрольные прогибы, f_k в см для оценки жесткости и трещиностойкости плит при образцах бетона к моменту испытания в суточной выдержке				Контрольные равномерно распределенные нагрузки для оценки прочности при $f_{\text{пр}} = 14 \text{ кгс/см}^2$						
										3÷7		14		28		100		R_k при $b=14 \text{ см}$	R_k при $b=16 \text{ см}$	
Р _{пр}	f_k	Р _{пр}	f_k	Р _{пр}	f_k	Р _{пр}	f_k	Р _{пр}	f_k	Р _{пр}	f_k	Р _{пр}	f_k							
1	15 x 505	10a	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19
		201-4.0.10.1(1), 201-4.0.10.1(1)-2, 201-4.0.10.1(1)-3, 201-4.0.10.1(1)-4, 201-4.0.10.1(1)-5	Изоляционная и температурная шва	380 (445)	450 (500)	1φ14	4200	0450	100	430	0,56	420	0,56	420	0,56	385	0,55	910	1630	
		201-2.0.10.1(1), 201-2.0.10.1(1)-2, 201-2.0.10.1(1)-3		1350 (1610)	1600 (1975)	1φ20	16000	210	1105	0,95	1670	0,18	1570	0,69	1375	0,64	2835	3410		
		201-3.0.10.1(1), 201-3.0.10.1(1)-2, 201-3.0.10.1(1)-3		1760 (2120)	2100 (2525)	1φ22	19400	245	2230	1,27	2250	1,09	2080	0,95	1775	0,74	3575	4220		
		201-4.0.10.1(1), 201-4.0.10.1(1)-2, 201-4.0.10.1(1)-3		2245 (2645)	2700 (3175)	1φ25	5100	25000	245	2970	1,75	2970	1,55	2720	1,31	2275	0,98	4435	5330	
		201-5.0.10.1, 201-5.0.10.1-2, 201-5.0.10.1-3		2875 (3450)	3375 (3775)	2φ20	16000	375	3540	1,90	3470	1,58	3220	1,38	2775	1,08	5205	6290		
		201-6.0.10.1, 201-6.0.10.1-2, 201-6.0.10.1-3		3455 (3890)	4100 (4375)	2φ22	19400	375	4410	2,25	4410	1,94	4120	1,69	3475	1,31	6075	7250		
		201-1.0.10.1(1)-1, 201-1.0.10.1(1)-2, 201-1.0.10.1(1)-3, 201-1.0.10.1(1)-4, 201-1.0.10.1(1)-5, 201-1.0.10.1(1)-6, 201-1.0.10.1(1)-7		360	450	1φ12	5300	6550	240	400	0,50	385	0,49	390	0,49	385	0,46	875	970	
		201-2.0.10.1(1)-1, 201-2.0.10.1(1)-2, 201-2.0.10.1(1)-3, 201-2.0.10.1(1)-4, 201-2.0.10.1(1)-5		1350	1600	1φ18	6500	16300	245	1680	0,67	1527	0,66	1488	0,63	1375	0,60	2425	2810	
		201-3.0.10.1(1)-1, 201-3.0.10.1(1)-2, 201-3.0.10.1(1)-3, 201-3.0.10.1(1)-4, 201-3.0.10.1(1)-5		1760	2100	1φ20	20400	280	2100	0,99	2040	0,82	1940	0,81	1775	0,74	3125	3610		

*) При определении контрольных нагрузок для плит, армированных сталью класса А-III коэффициент «С» принят равным 1,35 на основании письма Госстроя СССР от 12.11.82 г. № 17-д

1442.1-2.1 000.013

Размер партии, шт	Марка плиты	Назначение плиты	Равномерно распределенная нагрузка на плиты, кгс/м ²		Расчетная длина в направлении в сторону старшей в одном из ребер	Предельная нагрузка, кгс/м ²	Удельная нагрузка, кгс/м ²	Предельная нагрузка, кгс	Предельная нагрузка, кгс	Продолжение таблицы 1									
			при коэффициенте перевода							Контрольные равномерно распределенные нагрузки при $\beta = 1$ и $\beta = 2$ и контрольные прогибы f_k и f_{cr} для безриске бетона в сутках				Контрольные равномерно распределенные нагрузки для оценки прочности при $\beta = 1$ и $\beta = 2$					
			$\eta = 1$	$\eta = 2$						3-7		14		28		100		R_k	R_{kT}
										R_{np}	f_k	R_{np}	f_k	R_{np}	f_k	R_{np}	f_k	R_k	R_{kT}
15 x 150	201-4A IxT(1)-0, 201-4A IxT(1)-1, 201-4A IxT(1)-2, 201-4A IxT(1)-3	Работа в условиях межслойной и температурной шва	2245	2100	1ф22	5500	24700	334	2120	1,33	2520	1,14	2500	1,03	2275	0,89	3965	4570	
	2815		3375	2ф18	16500		350	3420	1,78	3230	1,59	3070	1,37	2775	1,17	4940	5850		
	3455		4100	2ф20	20400		420	4410	2,66	4200	2,22	3940	1,88	3475	1,60	5925	6810		
	445		550	1ф12	5000		6550	2,10	400	0,50	395	0,49	390	0,49	305	0,46	955	1120	
	1755		2075	1ф18	16500		210	1580	0,57	1524	0,66	1488	0,63	1375	0,59	3080	3670		
	2120		2525	1ф20	20400		220	2100	0,98	2070	0,82	1940	0,81	1775	0,74	3720	4280		
	2430		3215	1ф22	2500		24700	220	2180	1,33	2520	1,14	2570	1,03	2275	0,89	4770	5490	
	3150		3775	2ф18	16500		315	3430	1,78	3230	1,59	3070	1,37	2775	1,17	4940	5850		
	3690		4375	2ф20	20400		350	4470	2,66	4200	2,22	3940	1,88	3475	1,60	5925	6810		

1442-2.1 0.00.073

Размер плиты М	Марка плиты	Классификация плиты	Равномерно распределенная нагрузка на плиты, кгс/м ²		Внутренний диаметр и шаг в свету между ребрами плиты, мм	Предельное превышение нагрузки (кгс/м ²)	Удельная нагрузка на кгс/м ² по ширине стержня	Предельная про- мута деформация Г ₀	Контрольные равномерно распределенные нагрузки R _{пр} в кгс/м ² и контрольные прогибы f _к в см для оценки жесткости и трещинообразования плит при взрыве бетона в моменты указанных в шпалках						Контрольные равномерно распределен- ные нагрузки для оценки прочности плит R _{пр} в кгс/м ²			
			при коэффициенте перегрузки						3 ÷ 4		14		28		100		R _{пр} при α=14	R _{пр} α=10
			n=1	n>1					R _{пр}	f _к	R _{пр}	f _к	R _{пр}	f _к	R _{пр}	f _к	R _{пр}	f _к
15 x 905	20П-2А-III(П)-1, 20П-1А-III(П)-2, 20П-1Б-III(П)-4, 20П-1В-III(П)-6	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19
			445	550	1φ10	1000	5500	280	400	0,05	390	0,50	385	0,60	395	0,50	955	1130
			1500	1775	1φ16		19100	280	1520	0,83	7485	0,67	1460	0,63	1375	0,61	2670	3090
			1825	2175	1φ18		24200	280	2060	1,15	7970	0,98	1915	0,78	1775	0,67	3220	3720
			2310	2775	1φ20	9500	29800	400	2650	1,74	2535	1,55	2450	1,08	2275	0,85	4070	4690
	2750	3300	2φ16		19100	400	3240	1,93	3060	1,61	2905	1,37	2775	1,18	4805	5530		

1. В серии Т во второй части марки обозначает тяжелый бетон, а индекс П - в скобках - бетон на пористых заполнителях. Даты без цифровых индексов в третьей части марки предназначены в качестве рабочих плит с индексом 1 - в качестве рабочих и темпостатичного шва с индексом 2 - в качестве мембранных, а индексы 3 - в качестве мембранных и темпостатичного шва с индексом 4, 5, 6 - в качестве межкомнатных плит перекрытия, а остальные для перекрытий.
2. В сериях 4-5 нагрузки приведены без учета массы плиты.
3. При расчете прогибов надо учитывать массу плит с заливкой швов, равная для плит из тяжелого бетона 255 кгс/м² (при n=1) и 325 кгс/м² (при n>1).
4. В сериях 7 и 8 величины G₀ и K₀ приведены без учета потерь от деформации шара.
5. В сериях 9, 10, 11, 12, 13, 14, 15, 16, 17, 18, 19, 20, 21, 22, 23, 24, 25, 26, 27, 28, 29, 30, 31, 32, 33, 34, 35, 36, 37, 38, 39, 40, 41, 42, 43, 44, 45, 46, 47, 48, 49, 50, 51, 52, 53, 54, 55, 56, 57, 58, 59, 60, 61, 62, 63, 64, 65, 66, 67, 68, 69, 70, 71, 72, 73, 74, 75, 76, 77, 78, 79, 80, 81, 82, 83, 84, 85, 86, 87, 88, 89, 90, 91, 92, 93, 94, 95, 96, 97, 98, 99, 100, 101, 102, 103, 104, 105, 106, 107, 108, 109, 110, 111, 112, 113, 114, 115, 116, 117, 118, 119, 120, 121, 122, 123, 124, 125, 126, 127, 128, 129, 130, 131, 132, 133, 134, 135, 136, 137, 138, 139, 140, 141, 142, 143, 144, 145, 146, 147, 148, 149, 150, 151, 152, 153, 154, 155, 156, 157, 158, 159, 160, 161, 162, 163, 164, 165, 166, 167, 168, 169, 170, 171, 172, 173, 174, 175, 176, 177, 178, 179, 180, 181, 182, 183, 184, 185, 186, 187, 188, 189, 190, 191, 192, 193, 194, 195, 196, 197, 198, 199, 200, 201, 202, 203, 204, 205, 206, 207, 208, 209, 210, 211, 212, 213, 214, 215, 216, 217, 218, 219, 220, 221, 222, 223, 224, 225, 226, 227, 228, 229, 230, 231, 232, 233, 234, 235, 236, 237, 238, 239, 240, 241, 242, 243, 244, 245, 246, 247, 248, 249, 250, 251, 252, 253, 254, 255, 256, 257, 258, 259, 260, 261, 262, 263, 264, 265, 266, 267, 268, 269, 270, 271, 272, 273, 274, 275, 276, 277, 278, 279, 280, 281, 282, 283, 284, 285, 286, 287, 288, 289, 290, 291, 292, 293, 294, 295, 296, 297, 298, 299, 300, 301, 302, 303, 304, 305, 306, 307, 308, 309, 310, 311, 312, 313, 314, 315, 316, 317, 318, 319, 320, 321, 322, 323, 324, 325, 326, 327, 328, 329, 330, 331, 332, 333, 334, 335, 336, 337, 338, 339, 340, 341, 342, 343, 344, 345, 346, 347, 348, 349, 350, 351, 352, 353, 354, 355, 356, 357, 358, 359, 360, 361, 362, 363, 364, 365, 366, 367, 368, 369, 370, 371, 372, 373, 374, 375, 376, 377, 378, 379, 380, 381, 382, 383, 384, 385, 386, 387, 388, 389, 390, 391, 392, 393, 394, 395, 396, 397, 398, 399, 400, 401, 402, 403, 404, 405, 406, 407, 408, 409, 410, 411, 412, 413, 414, 415, 416, 417, 418, 419, 420, 421, 422, 423, 424, 425, 426, 427, 428, 429, 430, 431, 432, 433, 434, 435, 436, 437, 438, 439, 440, 441, 442, 443, 444, 445, 446, 447, 448, 449, 450, 451, 452, 453, 454, 455, 456, 457, 458, 459, 460, 461, 462, 463, 464, 465, 466, 467, 468, 469, 470, 471, 472, 473, 474, 475, 476, 477, 478, 479, 480, 481, 482, 483, 484, 485, 486, 487, 488, 489, 490, 491, 492, 493, 494, 495, 496, 497, 498, 499, 500, 501, 502, 503, 504, 505, 506, 507, 508, 509, 510, 511, 512, 513, 514, 515, 516, 517, 518, 519, 520, 521, 522, 523, 524, 525, 526, 527, 528, 529, 530, 531, 532, 533, 534, 535, 536, 537, 538, 539, 540, 541, 542, 543, 544, 545, 546, 547, 548, 549, 550, 551, 552, 553, 554, 555, 556, 557, 558, 559, 560, 561, 562, 563, 564, 565, 566, 567, 568, 569, 570, 571, 572, 573, 574, 575, 576, 577, 578, 579, 580, 581, 582, 583, 584, 585, 586, 587, 588, 589, 590, 591, 592, 593, 594, 595, 596, 597, 598, 599, 600, 601, 602, 603, 604, 605, 606, 607, 608, 609, 610, 611, 612, 613, 614, 615, 616, 617, 618, 619, 620, 621, 622, 623, 624, 625, 626, 627, 628, 629, 630, 631, 632, 633, 634, 635, 636, 637, 638, 639, 640, 641, 642, 643, 644, 645, 646, 647, 648, 649, 650, 651, 652, 653, 654, 655, 656, 657, 658, 659, 660, 661, 662, 663, 664, 665, 666, 667, 668, 669, 670, 671, 672, 673, 674, 675, 676, 677, 678, 679, 680, 681, 682, 683, 684, 685, 686, 687, 688, 689, 690, 691, 692, 693, 694, 695, 696, 697, 698, 699, 700, 701, 702, 703, 704, 705, 706, 707, 708, 709, 710, 711, 712, 713, 714, 715, 716, 717, 718, 719, 720, 721, 722, 723, 724, 725, 726, 727, 728, 729, 730, 731, 732, 733, 734, 735, 736, 737, 738, 739, 740, 741, 742, 743, 744, 745, 746, 747, 748, 749, 750, 751, 752, 753, 754, 755, 756, 757, 758, 759, 760, 761, 762, 763, 764, 765, 766, 767, 768, 769, 770, 771, 772, 773, 774, 775, 776, 777, 778, 779, 780, 781, 782, 783, 784, 785, 786, 787, 788, 789, 790, 791, 792, 793, 794, 795, 796, 797, 798, 799, 800, 801, 802, 803, 804, 805, 806, 807, 808, 809, 810, 811, 812, 813, 814, 815, 816, 817, 818, 819, 820, 821, 822, 823, 824, 825, 826, 827, 828, 829, 830, 831, 832, 833, 834, 835, 836, 837, 838, 839, 840, 841, 842, 843, 844, 845, 846, 847, 848, 849, 850, 851, 852, 853, 854, 855, 856, 857, 858, 859, 860, 861, 862, 863, 864, 865, 866, 867, 868, 869, 870, 871, 872, 873, 874, 875, 876, 877, 878, 879, 880, 881, 882, 883, 884, 885, 886, 887, 888, 889, 890, 891, 892, 893, 894, 895, 896, 897, 898, 899, 900, 901, 902, 903, 904, 905, 906, 907, 908, 909, 910, 911, 912, 913, 914, 915, 916, 917, 918, 919, 920, 921, 922, 923, 924, 925, 926, 927, 928, 929, 930, 931, 932, 933, 934, 935, 936, 937, 938, 939, 940, 941, 942, 943, 944, 945, 946, 947, 948, 949, 950, 951, 952, 953, 954, 955, 956, 957, 958, 959, 960, 961, 962, 963, 964, 965, 966, 967, 968, 969, 970, 971, 972, 973, 974, 975, 976, 977, 978, 979, 980, 981, 982, 983, 984, 985, 986, 987, 988, 989, 990, 991, 992, 993, 994, 995, 996, 997, 998, 999, 1000.
6. Для испытанияемых плит отношение f_к/R_{пр} = 0,05.
7. Для плит, армированных сталью класса А-III без стержней, приведены нагрузки при применении плит в условиях агрессивной среды, а в скобках - неагрессивной среды.
8. Контрольные нагрузки даны только для рабочих плит, остальные плиты испытаны неагрессивными методами.

Таблица 2

Марка плиты	Вид вентиляционного устройства	Диаметр отверстия мм	Эквивалентная равномерно распределенная нагрузка на 1м ² плиты, кгс/м ² (при $\rho_{\text{г.т}}$)
1	2	3	4
2П1-1А \sqrt Т(п)-4; 2П1-1А \sqrt СКТ(п)-4; 2П1-1А \sqrt Т(п)-5; 2П1-1А \sqrt СКТ(п)-5; 2П1-1А \sqrt Т(п)-6; 2П1-1А \sqrt СКТ(п)-6	зонит (дефлектор)	400	50 (80)
		700	50 (80)
		1000	45 (115)
2П1-1А \sqrt Т(п)-5; 2П1-1А \sqrt СКТ(п)-5	центробежный N4 вентилятор N5	700	50 80 105
2П1-1А \sqrt СКТ(п)-5; 2П1-1А \sqrt Т(п)-5			осевой вентилятор N5

1. В графе 4 указаны эквивалентные нагрузки на плиты при установке дефлектора.
2. Максимальная равномерно распределенная нагрузка на плиты в отверстиях для дефлекторов, зонитов и крышных вентиляторов N4; 5; 6, определяется по таблице 1 за вычетом эквивалентной равномерно распределенной нагрузки от вентиляционного устройства, приведенной в настоящей таблице.
3. При определении эквивалентной нагрузки от вентиляционного устройства учтены следующие нагрузки:
 - от массы дефлектора или зонита (по серии 4.494-33) или одного крышного вентилятора (N4 по N5);
 - от массы стокана (по серии 1.434-24); без трубы
 - и утеплителя, клапана и набетонки;
 - ветровая нагрузка при значении нормативного скорости ветра $v_{\text{н.р.}}$ на уровне верха трубы, не превышающего 30 кгс/м².
 - динамические нагрузки от одного из крышных вентиляторов N4; 5; 6
4. Эквивалентные нагрузки вычислены для вентиляционных устройств высотой трубы 302хм включительно от верхнего обреза стокана до разрыва

дефлектора или до верхнего зонта (без расчалок).

1.4 Расчет плит произведен в соответствии с требованиями Строительных норм и правил СНиП II-21-75 с учетом изменений и дополнений по постановлению Госстроя СССР от 11 мая 1981г N57 и СНиП II-28-73*.

Ребра плит рассчитаны как шарнирно опертые однонаправленные балки табристого сечения.

Плиты рассчитаны как конструкции 3-ей категории трещиностойкости. Плиты марок типа 2П1-2; 2П1-3-1; 2П1-3-2; 2П1-3-3; 2П1-3-4; 2П1-3-5; 2П1-3-6; 2П1-3-7 со всеми классами стали рабочей арматуры допущены к применению от одного абдопградучика типа 4004 грузоподъемностью 750 кг. при толщине пола в пределах 50+100 мм. Наибольшая нормативная нагрузка от давления одного колеса принята R_н = 1190 кгс.

Расстояния между колесами приняты равным 760 мм. При этом нагрузка от неподвижного транспорта и равномерно распределенная длительная нагрузка приняты действующими м и одновременно.

Примечание. При применении абдопградучика указанного типа или аналогичного ему по нагрузке на перекрытиях из плит марок типа 2П1-2; 2П1-2-1; 2П1-2-2; 2П1-2-3; 2П1-3; 2П1-3-1; 2П1-3-2; 2П1-3-3; 2П1-4; 2П1-4-1; 2П1-4-2; 2П1-4-3 (при всех классах стали рабочей арматуры) армированные плитах плит следует принимать аналогичным армированием полук марок типа 2П1-3-1; 2П1-3-1; 2П1-3-2; 2П1-3-3 соответственно.

Плиты перекрытий проверены также на действие нагрузки 3П-0,3, грузоподъемностью 500 кг при опечетствии пола (для использования, например, в период строительства).

1.5. Плиты изготовляются из бетона марки М200; М250; М300; М350; М400; М450; М500; М600 или из бетона на пористых заполнителях М200; М250; М300; М350 и М400.

В качестве крупного заполнителя бетона на пористых заполнителях приняты керамзит, опиларит и шлакковая пемза, а мелкого заполнителя - кварцевый песок.

Материалы, применяемые для приготовления бетона, должны соответствовать действующим стандартам или техническим условиям на эти материалы.

1.6. Передаточная прочность бетона R₀ должна приниматься по таблице 1.

1.7. Отпуск арматуры следует производить плавно (без скачков). Мгновенная перегрузка не допускается.

1.442.1-2.1.000 ПЗ	Лист 5
--------------------	-----------

- 1.8. В качестве предварительно напрягаемой рабочей арматуры проделанных ребер плит приняты:
 1. Сталь стержневая горячекатаная периодического профиля класса А-III по ГОСТ 5781-81;
 2. Сталь стержневая термически упрочненная, стойкая против коррозионного растрескивания класса А-УСХ по ГОСТ 10884-81;
 3. Сталь стержневая термически упрочненная периодического профиля класса А-У по ГОСТ 10884-81;
Примечание. В случае отсутствия указанной стали может быть использована сталь класса А-IV по ГОСТ 5781-81 без изменения диаметра и области применения.
 4. Сталь стержневая термически упрочненная периодического профиля класса А-IV по ГОСТ 10884-81;
 5. Допускается в случае отсутствия арматуры класса А-IV заменять ее арматурой класса А-III в соответствии с указаниями таблицы 3.
- 1.9. Предварительное напряжение стержневой арматуры классов А-III, А-УСХ, А-У предусматривается электротермическим и механическим способом, а класса А-IV механическим способом. Величины предварительного напряжения и усилий натяжения рабочей арматуры продольных ребер приведены в таблице 1.
- 1.10. Полок плит армируется сварными сетками, поперечные и продольные ребра армируются сварными каркасами. Сварные каркасы и сетки изготавливаются при диаметре стержней до 6 мм включительно из обыкновенной арматурной проволоки периодического профиля класса Вр-I по ГОСТ 6782-80, при диаметре стержней 6 мм и более - из стержневой горячекатаной арматурной стали периодического профиля класса А-III по ГОСТ 5781-81.
- 1.11. По концам продольных ребер плит устанавливаются закладные изделия (МН1, МН2), которые являются обломками, предохраняющими торцы ребер плит от разрушения при передаче на бетон усилий от предварительно напрягаемой арматуры. Замкнутые анкеры закладных изделий используются для перьема плиты.
- 1.12. Предел огнестойкости плит составляет не менее 0,75 часа.
- 1.13. При применении плит в условиях воздействия слаба и среднеагрессивных газовых сред в проекте конкретного объекта должны быть указаны специальные условия по изготовлению плит, вытекающие из характера агрессивной среды и требований СНиП-20-73*

- 1.14. В межколонных плитах перекрытий допускается устройство квадратных отверстий для пропуска вертикальных коммуникаций. Отверстия размером до 1000x1000 мм могут устраиваться в крайних полах плиты до 2х отстоями одновременно, или размером до 500x500 мм в любом поле плиты до 4х отстоями одновременно. Несущая способность плит с отверстиями принимается такой же, как и плит без отверстий согласно величинам, приведенным в табл.1.
- 1.15. Армирование межколонных плит перекрытий с квадратными отверстиями для пропуска коммуникаций может выполняться по чертёжному плану настоящего выпуска с учетом рекомендаций, приведенных в док. 1.44.2.1 - 2.1.4.02.01.СМ, по которым также изготавливать и устанавливать обратные отверстия сетки из горячекатаной арматурной стали периодического профиля класса А-III по ГОСТ 5781-81.
- 1.16. Арматурные и закладные изделия даны в выпуске 2 настоящей серии.
 2. Технические требования к изготовлению, приемке и испытанию плит
- 2.1. Изготовление плит предусмотрено агрегатно-потоковым способом.
- 2.2. При изготовлении плит необходимо выполнять требования ГОСТ 21506-76 и других действующих нормативных и инструктивных документов.
- 2.3. Плиты из бетона на пористых заполнителях отличаются от плит из тяжелого бетона только составом бетонной смеси, поэтому их армирование следует принимать по армированию соответствующих по нагрузкам плит из тяжелого бетона.
- 2.4. Плоские каркасы и сетки должны изготавливаться при помощи контактной точечной электросварки. Применение дуговой электросварки вместо предусмотренной контактной точечной не допускается.
- 2.5. Сталь для изготовления плит должна применяться тех марок, которые заданы в проекте конкретного здания.
- 2.6. В межколонных плитах перекрытий с квадратными отверстиями сетки, предусмотренные для армирования полок плит, в местах расположения отверстий вырезаются.
- 2.7. Отклонения от проектных размеров плит и величин защитных слоев бетона не должны превышать указанных в ГОСТ 21506-76 и рабочих чертежах.
- 2.8. Внешний вид и качество поверхностей плит должны удовлетворять требованиям ГОСТ 13015-75 для конструкций производственных зданий, предназначенных под окраску.

Условия изготовления, доставки и монтажа изделий

- 2.9. При изготовлении плит для обеспечения требуемой величины защитного слоя бетона должны применяться подкладки из цементно-песчаного раствора или пластмасс. Применение стальных фиксаторов, выходящих на поверхность бетона, не допускается.
- 2.10. До начала производства плит завод-изготовитель должен разработать технологические правила, определяющие основные способы производства и контроля качества изготовления изделий. При изготовлении плит должен быть обеспечен операционный технологический контроль на всех стадиях производства.
- 2.11. Для preservation лещадных поверхностей законных изделий, от расклевки при транспортировании и хранения все эти поверхности должны быть покрыты цементно-казеиновой обложкой, кроме поверхностей изделий, установленных в плитах; предназначенных для применения в условиях агрессивных сред, которые согласно требованиям СНиП II-28-73* должны быть защищены цинковым или другим равнозначным покрытием.
- 2.12. Для оценки качества изготавливаемых плит необходимо систематически проводить их испытания в соответствии с ГОСТ 8829-77.
- 2.13. Испытания методом нагружения следует производить только для рядовых плит, а остальные плиты следует испытывать неразрушающим методом (ГОСТ 226800-77).
Оценку плит по прочности, производится по величине разрушающей нагрузки; жесткости - по величине прогиба прорывных ребер, и трещиноватости - по величине раскрытия трещин.
Величины контрольных нагрузок на прочность (R_k и R_{k1}), жесткость и трещиноватость (F_{pr}), а также величины контрольных прогибов (f_{pr}) приведены в табл. 1.
Допускается величину контрольной ширины раскрытия трещин принимать по ГОСТ 8829-77 п. 2.4.7.
- 2.14. Величина отпускной прочности бетона устанавливается в соответствии с п. 1.30 ГОСТ 13015-75.
- 2.15. Маркировку готовой продукции необходимо производить согласно требованиям ГОСТ 21506-76, при этом после марки плиты следует указать номер ГОСТа или серию рабочих чертежей.
- 2.16. Плиты покрытий с отверстиями для дефекторов или зонтов изготавливаются в глубине плит без отверстий, от которых они отличаются наличием отверстий в палке и набетонкой, которая должна выполняться одновременно с изготовлением всей плиты.

3. Указания по применению плит.

- 3.1. Плиты настоящего выпуска предназначены для применения в неотопляемых зданиях и на открытом воздухе при расчетной температуре наружного воздуха до минус 40°C, а также в отопляемых зданиях в условиях систематического воздействия температур до 50°C и эксплуатируемых в условиях воздействия как неагрессивной, так и агрессивной газовой среды.
Плиты могут применяться в местечковых районах и районах с расчетной сейсмичностью до 9 баллов включительно.
- 3.2. При действии многократно повторяющихся и динамических нагрузок назначение марок плит должно производиться на основе соответствующего расчета с соблюдением требований СНиП II-21-75 и "Инструкции по расчету несущих конструкций промышленных зданий и сооружений на динамические нагрузки." (Строиздат, Москва, 1970г.).
- 3.3. При применении плит на открытом воздухе и в неотопляемых зданиях при расчетной температуре наружного воздуха ниже минус 40°C, назначение марок плит должно производиться при соблюдении требований СНиП II-21-75.
- 3.4. При применении плит в условиях постоянного воздействия температуры выше 50°C назначение марок плит должно производиться при соблюдении требований СН 482-76.
- 3.5. В случае применения плит для нагрузок, отличающихся от равномерно распределенных, принятых при расчете плит, назначение марок плит следует производить на основе расчетов, используя при этом типовые плиты необходимой несущей способности.
- 3.6. Плиты из тяжелого бетона с рабочей арматурой из стали класса А-III предназначены для применения в условиях как неагрессивной, так и слабо и среднеагрессивной газовой среды; из стали класса А-III рекомендуется применять в условиях слабо и среднеагрессивной газовой среды; из стали классов А-IV, А-V должны применяться только в неагрессивной среде.
- 3.7. При применении плит в условиях агрессивной среды, в проекте здания, в соответствии с конкретными условиями эксплуатации и требованиями СНиП II-28-73*, должны быть дополнительно указаны:
а) специальные требования по плотности бетона с указанием марки по водонепроницаемости и водоцементного отношения;

б) марка и расход цемента, состав заполнителей и применяемых добавок;

в) виды защиты и способы их нанесения на поверхность плиты и стальных закладных изделий;

г) требования к качеству бетонной поверхности.

3.8. В ведомости расхода стали на плиту указан только класс стали без указания марки стали. В проекте конкретных зданий должны быть указаны марки стали арматуры и закладных изделий плит. Назначение марок стали должна производиться в зависимости от температурных условий эксплуатации конструкций и характера нагрузок (статические, динамические), в соответствии с требованиями действующих нормативных документов.

3.9. Плиты, предназначенные для применения в условиях воздействия агрессивной среды, низких или высоких температур, динамических нагрузок, сейсмических воздействий и изготавливаемых с учетом соответствующих требований, должны иметь маркировку, отличную от маркировки плит для обычных условий эксплуатации.

Для плит, предназначенных для применения в условиях воздействия агрессивной среды с арматурой из стали класса А-IV требуется дополнительно к установленной марке добавлять следующее буквенное обозначение:

„П“ — для плиты с повышенной плотностью бетона.

Например: если при отсутствии специальных требований к плотности бетона применяется плита марки

2П1-2АIVТ, то при требуемой повышенной плотности бетона — 2П1-2АIVТ-П.

4. Указания по приемке, транспортированию и хранению плит.

4.1. Приемка плит должна производиться в соответствии с требованиями ГОСТ 13015-75, ГОСТ 21506-76, ГОСТ 8829-77 и рабочих чертежей плит.

4.2. Подъем плит следует производить таким образом, чтобы нагрузка от массы плиты распределялась равномерно между четырьмя петлями.

4.3. Транспортирование, складирование и хранение плит следует производить согласно требованиям ГОСТ 21506-76.

4.4. При перевозке плит автомобильным транспортом следует пользоваться главой СНиП-1-76 раздел „Транспорт“ и „Руководством по перевозке автомобильным транспортом строительных конструкций“ (Стройиздат 1980г.)

4.5. При перевозке плит железнодорожным транспортом следует руководствоваться „Техническими условиями погрузки и крепления грузов“ (Издание „Транспорт“ МПС 1967г.)

Размер плиты, м	Марка плиты	Назначение плиты	Расчетное сопротивление арматуры $R_a, кг/см^2$	Равномерно распределенная нагрузка на плиту, $кг/м^2$				Расчетный диаметр $d_{расч}$ по формуле $d_{расч} = \sqrt{M/R_a}$ и проволочный диаметр $d_{пр}$	Превышение σ_0 , $кг/см^2$	Удельное армирование $A_{уд}$ на один метр длины, $кг$	Марка бетона	Переделочная прочность бетона		
				При коэффициенте $\mu = 0,01$								К _к	К _с	К _с
				п=1	п=1	п=1	п=1							
1,5 x 5,95	2П1-1А \square 8Т(п) 2П1-1А \square 8Т(п)-1 2П1-1А \square 8Т(п)-2 2П1-1А \square 8Т(п)-3 2П1-1А \square 8Т(п)-4 2П1-1А \square 8Т(п)-5	Рядовая, рядовая у температурного шва, межкalanная, межкalanная у температурного шва	4500	360	450	445	550	1914	4200	6500	200	160	825	1130
			5000	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
			4500	1350	1600	1540	1825	1922	—	17500	250	200	2415	3170
			5000	—	—	1365	1620	1920	—	14400	300	210	2160	2840
			4500	1760	2100	2120	2525	1925	—	22600	300	210	3290	4290
			5000	—	—	1765	2105	1922	—	17500	350	245	2765	3620
	2П1-2А \square 8Т(п) 2П1-2А \square 8Т(п)-1 2П1-2А \square 8Т(п)-2 2П1-2А \square 8Т(п)-3	Рядовая, рядовая у температурного шва, межкalanная, межкalanная у температурного шва	4500	2245	2700	2645	3175	1928	—	28300	—	—	4105	5330
			5000	—	—	2340	2805	1925	4600	—	350	245	—	—
			4500	2750	3300	3065	3675	2922	—	17500	—	—	4730	6130
			5000	—	—	2740	3290	2920	—	14400	450	315	4250	5514
			4500	3455	4100	3685	4375	2925	—	22600	—	—	5805	7250
			5000	—	—	3445	4090	2922	—	17500	500	350	5250	6704
	2П1-3А \square 8Т(п) 2П1-3А \square 8Т(п)-1 2П1-3А \square 8Т(п)-2 2П1-3А \square 8Т(п)-3	Рядовая, рядовая у температурного шва, межкalanная, межкalanная у температурного шва	4500	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
			5000	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
			4500	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
			5000	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
			4500	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
			5000	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
	2П1-4А \square 8Т(п) 2П1-4А \square 8Т(п)-1 2П1-4А \square 8Т(п)-2 2П1-4А \square 8Т(п)-3	Рядовая, рядовая у температурного шва, межкalanная, межкalanная у температурного шва	4500	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
			5000	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
			4500	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
			5000	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
			4500	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
			5000	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
2П1-5А \square 8Т 2П1-5А \square 8Т-1 2П1-5А \square 8Т-2 2П1-5А \square 8Т-3	Рядовая, рядовая у температурного шва, межкalanная, межкalanная у температурного шва	4500	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	
		5000	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	
		4500	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	
		5000	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	
		4500	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	
		5000	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	

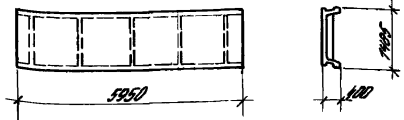
Таблица 3

- В графе 2 индекс Т во второй части марки плиты обозначает тяжелый бетон, а индекс ПВ скандинавский бетон на пористых заполнителях. Плиты без цифрового индекса в третьей части марки предназначены в качестве рядовых плит, с индексом 1 - в качестве рядовых у температурного шва, с индексом 2 - в качестве межкalanных, с индексом 3 - в качестве межкalanных у температурного шва, с индексом 4, 5, 6 - в качестве межкalanных плит покрытий с отверстиями. Плиты с цифровым индексом 1 во второй части марки предназначены для покрытий, а остальные для переделочий.
- Арматура класса АIII в расчетном сопротивлением $R_a = 4500 кг/см^2$ применяется при контроле удлинений, а с расчетным сопротивлением $R_a = 5000 кг/см^2$ применяется при контроле напряжений и удлинений.
- В графах 5-8 нагрузки приведены без учета массы плиты.
- При расчете плиты учитывалась ее масса с заливкой швов, равная для плит из тяжелого бетона - $295 кг/м^2$ (при $\mu=1$) и $325 кг/м^2$ (при $\mu>1$) для плит из бетона на пористых заполнителях - $240 кг/м^2$ (при $\mu=1$) и $265 кг/м^2$ (при $\mu>1$).
- В графах 10 и 11 величины σ_0 и $A_{уд}$ приведены без учета потерь от деформаций форм.
- Испытание рядовых плит на деформационном допуске производится по данным таблицы 1 для соответствующих плит, армированных сталью класса А-II.

1.442.1-2.1 0.00.0ПЗ

лист

9



Виды- ценны	Марка плиты		Марка бетона	Расход материалов		Масса, кг		Из та- желоза бетона	Из бето- на на армиро- ваной ос- татке
	из железобетона	из бетона на пористых заполнителях		бетон м ³	сталь, кг	из та- желоза бетона	из бето- на на армиро- ваной ос- татке		
Арובה	20П-1.0ПТ	20П-1.0ПД	200	62,7	98,1	0,95	24	19	
	20П-2.0ПТ	20П-2.0ПД	300	84,6	131,8				
	20П-3.0ПТ	20П-3.0ПД	350	97,9	150,8				
	20П-4.0ПТ	20П-4.0ПД	450	126,4	202,3				
	20П-5.0ПТ	—	450	150,8	254,4				
	20П-6.0ПТ	—	500	191,6	324,3				
	20П-1.0ПТ-П	20П-1.0ПТ-П	250	58,9	94,2				
	20П-2.0ПТ-П	20П-2.0ПТ-П	350	79,0	134,9				
	20П-3.0ПТ-П	20П-3.0ПТ-П	400	91,7	158,6				
	20П-4.0ПТ-П	—	450	116,0	199,6				
	20П-5.0ПТ-П	—	500	141,6	255,5				
	20П-6.0ПТ-П	—	600	185,2	321,6				
	20П-1.0ПТ	20П-1.0ПД	250	58,9	94,2				
	20П-2.0ПТ	20П-2.0ПД	300	79,0	134,9				
	20П-3.0ПТ	20П-3.0ПД	350	91,7	158,6				
	20П-4.0ПТ	20П-4.0ПД	400	116,0	199,6				
	20П-5.0ПТ	—	450	141,6	255,5				
	20П-6.0ПТ	—	500	185,2	321,6				
	20П-1.0ПТ	20П-1.0ПД	350	55,7	88,2				

Виды- ценны	Марка плиты		Марка бетона	Расход материалов		Масса, кг		Из та- желоза бетона	Из бето- на на армиро- ваной ос- татке	
	из железобетона	из бетона на пористых заполнителях		бетон м ³	сталь, кг	из та- желоза бетона	из бето- на на армиро- ваной ос- татке			
Арובה	20П-2.0ПТ	20П-2.0ПД	350	74,0	122,3	0,95	24	19		
	20П-3.0ПТ	20П-3.0ПД	400	86,1	150,6					
	20П-4.0ПТ	—	500	108,8	191,3					
	20П-5.0ПТ	—	500	132,6	240,1					
Арובה	20П-1.0ПТ-1	20П-1.0ПД-1	200	65,1	100,9					
	20П-2.0ПТ-1	20П-2.0ПД-1	300	89,0	140,9					
	20П-3.0ПТ-1	20П-3.0ПД-1	350	100,3	173,7					
	20П-4.0ПТ-1	20П-4.0ПД-1	450	128,8	210,9					
	20П-5.0ПТ-1	—	450	162,2	264,3					
	20П-6.0ПТ-1	—	500	200,0	328,9					
	20П-1.0ПТ-П	20П-1.0ПТ-П	250	61,3	94,0					
	20П-2.0ПТ-П	20П-2.0ПТ-П	350	84,4	131,8					
	20П-3.0ПТ-П	20П-3.0ПТ-П	400	94,1	161,4					
	20П-4.0ПТ-П	—	450	118,4	202,4					
	20П-5.0ПТ-П	—	500	150,0	258,3					
	20П-6.0ПТ-П	—	600	187,6	324,4					
	20П-1.0ПТ-1	20П-1.0ПД-1	250	61,3	94,0					
	20П-2.0ПТ-1	20П-2.0ПД-1	300	84,4	131,8					

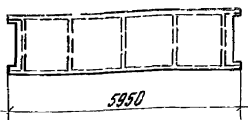
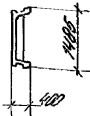
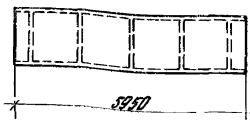
В номенклатуре расклад стали, приведенной к классу В-1, дан с учетом коэффициентов отклонений

1.442.1-2.1.0.00.014

Номенклатура плит

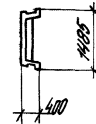
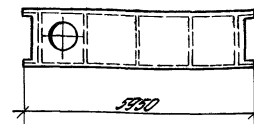
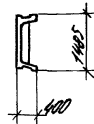
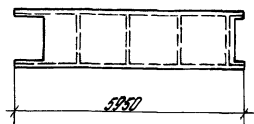
Сталь	Листы		
	Р	1	3
ЦНИИПРОМЗДАНИЙ			

ПИС 017	Получено	15.05.64
ПИС 018	Получено	15.05.64
ПИС 019	Получено	15.05.64
ПИС 020	Получено	15.05.64
ПИС 021	Получено	15.05.64
ПИС 022	Получено	15.05.64



Виды стен	Масса		Масса бетона	Расход материалов		Масса, т		Виды стен	Масса		Масса бетона	Расход материалов		Масса, т				
	из трапеце- видного бетона	из бетона из параллельных полос		бетон м³	Сталь, кг		из трапе- це- видного бетона		из бетона из параллельных полос	бетон м³		Сталь, кг		из трапе- це- видного бетона	из бетона из параллельных полос	бетон м³	Сталь, кг	
					Полосы м/м	Продоль к. к. м						Полосы м/м	Продоль к. к. м				Полосы м/м	Продоль к. к. м
Длина стен 21,0 м	201-3.0.ИТ-1	201-3.0.ИП-1	350	941	1614	0,95	581	91,1	2,4	1,9	201-1.0.ИТ-2	201-1.0.ИП-2	200	61,8	96,5			
	201-4.0.ИТ-1	201-4.0.ИП-1	400	118,4	2024						201-2.0.ИТ-2	201-2.0.ИП-2	300	88,5	143,3			
	201-5.0.ИТ-1	—	450	150,0	2583						201-3.0.ИТ-2	201-3.0.ИП-2	350	101,5	165,7			
	201-6.0.ИТ-1	—	500	181,6	3244						201-4.0.ИТ-2	201-4.0.ИП-2	400	121,7	209,6			
	201-1.0.ИТ-1	201-1.0.ИП-1	350	764	130,1						201-5.0.ИТ-2	—	450	150,0	258,3			
	201-2.0.ИТ-1	201-2.0.ИП-1	400	88,5	1634						201-6.0.ИТ-2	—	500	181,6	326,7			
	201-3.0.ИТ-1	201-3.0.ИП-1	400	112,2	1942						201-0.0.ИТ-20	201-0.0.ИП-20	250	58,0	92,6			
	201-4.0.ИТ-1	—	500	140,0	2430						201-2.0.ИТ-20	201-2.0.ИП-20	350	82,9	140,3			
	201-5.0.ИТ-1	—	500	140,0	2430						201-3.0.ИТ-20	201-3.0.ИП-20	400	95,3	163,5			
Длина стен 21,0 м	—	—	—	—	—	0,90	—	—	2,3	1,8	201-4.0.ИТ-20	—	450	111,3	201,2			
	—	—	—	—	—		201-5.0.ИТ-20	—			500	140,6	256,6					
	—	—	—	—	—		201-6.0.ИТ-20	—			500	181,6	322,2					
	—	—	—	—	—		201-1.0.ИТ-2	201-1.0.ИП-2			250	58,0	92,6					
	—	—	—	—	—		201-2.0.ИТ-2	201-2.0.ИП-2			300	82,9	140,3					
	—	—	—	—	—		201-3.0.ИТ-2	201-3.0.ИП-2			350	95,3	163,5					
	—	—	—	—	—		201-4.0.ИТ-2	201-4.0.ИП-2			400	111,3	201,2					
	—	—	—	—	—		201-5.0.ИТ-2	—			450	140,6	256,6					
	—	—	—	—	—		201-6.0.ИТ-2	—			500	181,6	322,2					
	—	—	—	—	—		201-1.0.ИТ-2	201-1.0.ИП-2			350	54,8	86,7					
	—	—	—	—	—		201-2.0.ИТ-2	201-2.0.ИП-2			400	71,8	132,7					
	—	—	—	—	—		201-3.0.ИТ-2	201-3.0.ИП-2			400	89,7	159,5					
—	—	—	—	—	201-4.0.ИТ-2	—	500	111,1	192,2									
—	—	—	—	—	201-5.0.ИТ-2	—	500	132,6	241,2									

1442.1-2.10.00.004



ИЗМЕН- ЧЕНИЕ	МАРКА ПЛИТЫ		МАРКА БЕТОНА	Видов материалоб		МАССА, Т		ИЗМЕН- ЧЕНИЕ	МАРКА ПЛИТЫ		МАРКА БЕТОНА	Видов материалоб		МАССА, Т					
	из транзитного бетона	из бетона на парциальных за- полнителях		Бетон м ³	Сталь, кг		из транзитного бетона		из бетона на парци- альных за- полнителях	из транзитного бетона		из бетона на парциальных за- полнителях	Бетон м ³	Сталь, кг		из транзитного бетона	из бетона на парци- альных за- полнителях		
					Норматив масса	Повышен с к.а.п.т								Норматив масса	Повышен с к.а.п.т				
ИЗМЕН- ЧЕНИЕ	201-1.0.ИТ-3	201-1.0.ИП-3	200	847	985	2.2	1.8	МАРКОМОНИТОР с отборочными с ¹ = 2000 мм с ² = 300 мм с ³ = 400 мм	201-1.0.ИТ-4	201-1.0.ИП-4	200	981	148.5	2.5	2.0				
	201-2.0.ИТ-3	201-2.0.ИП-3	300	895	1424				201-1.0.ИТ-4	201-1.0.ИП-4	250	953	144.7						
	201-3.0.ИТ-3	201-3.0.ИП-3	350	1025	1618				201-1.0.ИТ-4	201-1.0.ИП-4	350	958	144.7						
	201-4.0.ИТ-3	201-4.0.ИП-3	400	122.0	2085				201-1.0.ИТ-4	201-1.0.ИП-4	450	921	138.8						
	201-5.0.ИТ-3	—	450	1610	2519				201-1.0.ИТ-5	201-1.0.ИП-5	200	983	147.4						
	201-6.0.ИТ-3	—	500	1919	3234				201-1.0.ИТ-5	201-1.0.ИП-5	250	945	143.5						
	201-1.0.ИТ-3П	201-1.0.ИП-3П	250	609	947				201-1.0.ИТ-5	201-1.0.ИП-5	350	945	143.5						
	201-2.0.ИТ-3П	201-2.0.ИП-3П	350	838	1364				201-1.0.ИТ-5	201-1.0.ИП-5	450	913	137.6						
	201-3.0.ИТ-3П	201-3.0.ИП-3П	400	963	162.6				201-1.0.ИТ-6	201-1.0.ИП-6	200	908	136.6						
	201-4.0.ИТ-3П	—	450	118.2	2000				201-1.0.ИТ-6	201-1.0.ИП-6	250	870	132.7						
	201-5.0.ИТ-3П	—	500	148.8	2560				201-1.0.ИТ-6	201-1.0.ИП-6	350	870	132.7						
	201-6.0.ИТ-3П	—	600	185.5	3189				201-1.0.ИТ-6	201-1.0.ИП-6	450	838	128.8						
	201-1.0.ИТ-3	201-1.0.ИП-3	250	609	947														
	201-2.0.ИТ-3	201-2.0.ИП-3	300	839	1394														
	201-3.0.ИТ-3	201-3.0.ИП-3	350	963	162.6														
	201-4.0.ИТ-3	201-4.0.ИП-3	400	1182	2000														
	201-5.0.ИТ-3	—	450	1498	2560														
	201-6.0.ИТ-3	—	500	1855	3189														
201-1.0.ИТ-3	201-1.0.ИП-3	350	577	888															
201-2.0.ИТ-3	201-2.0.ИП-3	400	789	131.8															
201-3.0.ИТ-3	201-3.0.ИП-3	400	907	154.5															
201-4.0.ИТ-3	—	500	112.0	191.8															
201-5.0.ИТ-3	—	500	134.8	240.6															

Исполн. Заряд	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Приме- чание
			<u>Документация</u>		
		1.442.1-2.1 4.000.05	Сборочный чертеж		
		1.442.1-2.1 0.000.13	Пояснительная записка		
		1.442.1-2.1 0.000.08	Ведомость деталей отпав.		
		1.442.1-2.1 0.000.04	Номенклатура		
			<u>Сборочные единицы</u>		
11	1	1.442.1-2.2 0.010	Ветка С25	4	

Исполн. Заряд	Для исполнения с порядковым номером ¹	Обозначение	Кол.	Приме- чание
		<u>Переменные данные</u>		
		<u>Сборочные единицы</u>		
11	Поз. 2 Корпус плоский (КР1 ÷ КР12)	1.442.1-2.2 0.010	2	КР1
	-000...-041; -092...-103			
	-016...-027	-01	2	КР2
	-032...-043	-02	2	КР3
	-048...-059	-03	2	КР4
	-064...-075	-04	2	КР5
	-080...-088	-05	2	КР6

¹ Последнее исполнение, №. "иначе порядковый номер, обозначения, 000"

1.442.1-2.1 4.000

Док. №2	Док. №3	Док. №4	Док. №5	Док. №6
1/1	1/1	1/1	1/1	1/1

2171

Стр.	Лист	Итого
2	7	6

ЦНИПРОМЗДАНИЙ

Исполн. Заряд	Для исполнения с порядковым номером ¹	Обозначение	Кол.	Приме- чание
		1.442.1-2.2 0.010-06	2	КР7
	-012...-015			
	-022...-031			
	-044...-077			
	-060...-063			
	-076...-079			
	-089...-091			
11	Поз. 3 Корпус плоский (КР13 ÷ КР16)	1.442.1-2.2 0.020	3	КР13
	-000...-015; -092...-103			
	-016...-047	-01	3	КР14
	-048...-079	-02	3	КР15
	-080...-091	-03	3	КР16
12	Поз. 4 Ветка (С1 ÷ С7)	1.442.1-2.2 0.030	2	С1
	-000...-007			
	-016...-023; -032...-039	-01	2	С2
	-048...-055; -064...-071	-02	2	С3
	-080...-085	-03	2	С4
	-098...-071; -092...-103	-04	2	С5
	-012...-015	-04	1	С5
	-024...-027; -040...-043	-05		С6
	-056...-059; 072...-075		2	
	-028...-031; -044...-047	-05		С6
	-060...-063; 076...-079		1	
	-086...-088	-06	2	С7
	-089...-091	-06	1	С7
11	Поз. 5 Ветка (С8 ÷ С10)	1.442.1-2.2 0.040	2	С8
	-000...-007; -016...-023			
	-032...-039; -048...-055	-07	2	С9

1.442.1-2.1 4.000

18212-01 15

Формат листа	Для исполнения с порядковым номером 1	Обозначение	Кол.	Приме- чание
	-084...-071;-080...-085	1.442.1-2.2 0.04.0	-02	2
	-088...-071;-024...-087		-03	2
	-092...-103			2
	-040...-043;-056...-059		-04	2
	-072...-075; 086...-088		-05	2
	-012...-015;-028...-031		-06;-07	1+1
	-044...-047;-060...-063		-08;-09	1+1
	-076...-079;-089...-091		-10;-11	1+1
12	Пос. 6	Сетка (С17-С25)		
	-000...-007;-016...-023;	1.442.1-2.2 0.06.0		С17
	-032...-039			1
	-048...-055		-01	1
	-064...-071;-080...-085		-02	1
	-088...-071;-024...-027		-03	С20
	-040...-043;-092...-103			1
	-056...-059		-04	1
	-072...-075;-086...-088		-05	1
	-012...-015;-028...-031		-06	С23
	-044...-047			1
	-060...-063		-07	1
	-076...-079;-089...-091		-08	1
11	Пос. 7	Сетка (С27-С29)		
	-092...-095	1.442.1-2.2 0.08.0		2
	-096...-099		-01	2
	-100...-103		-02	2
	-000...-091	Отсутствует		
1.442.1-2.1 4.00.0				3

Формат листа	Для исполнения с порядковым номером 1	Обозначение	Кол.	Приме- чание
11	Пос. 8 Изделие	закладное (МН1, МН2)		
	-000...-063;-092...-103	1.442.1-2.2 0.09.0		4
	-064...-091		-01	4
11	Пос. 9 Изделие	закладное (МНБ)		
	-092...-103	1.442.1-2.2 0.11.0		4
	-000...-091	Отсутствует		
11	Пос. 10 Изделие	закладное (МНЗ)		
	-004...-007;-012...-015;	1.442.1-2.2 0.12.0		МНЗ
	-020...-023;-028...-031;			
	-036...-039;-044...-047;			
	-052...-055;-060...-063;			
	-068...-071;-076...-079;			
	-083...-085;-089...-091			2
	-000...-003;-008...-011;	Отсутствует		
	-016...-019;-024...-027;	Отсутствует		
	-032...-035;-040...-043;	Отсутствует		
	-048...-051;-056...-059;	Отсутствует		
	-064...-067;-072...-075;	Отсутствует		
	-080...-082;-086...-088;	Отсутствует		
	-092...-103	Отсутствует		
1.442.1-2.1 4.00.0				4

Рис. 1

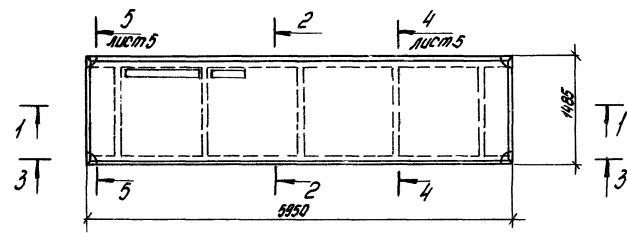
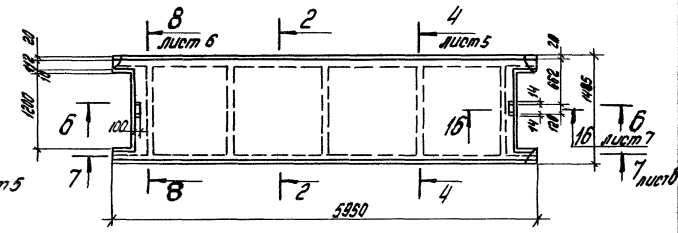
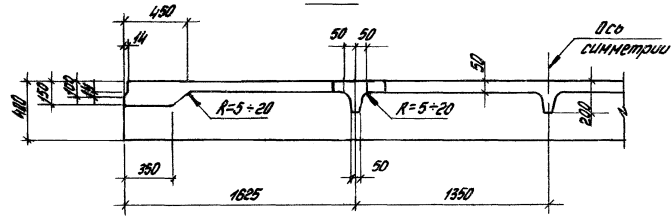


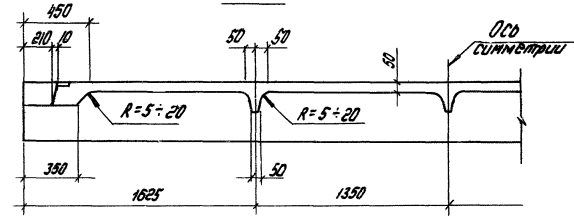
Рис. 2



1-1



б-б



2-2

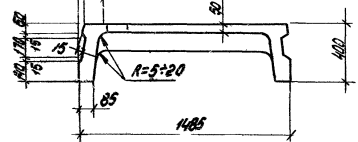


Таблица 1

Обозначение	Рис.	Масса Т
000... - 007; - 016... - 023	1	24
- 032... - 039; - 048... - 135;		
- 064... - 071; - 080... - 085;		
- 008... - 011; - 024... - 027;	2	23
- 040... - 043 - 056... - 059		
- 072... - 075; - 086... - 089		

Таблицу исполнения см на листах 3 и 4

1.442.1-2.1 4.00.005

Рис. отв. <i>А.И.Виноградов</i> И.в.инж. <i>А.И.Виноградов</i> У.к.инж. <i>В.И.Виноградов</i> Рис. эр. <i>Т.И.Виноградов</i> Проектир. <i>С.И.Виноградов</i> С.инж. <i>С.И.Виноградов</i>	Плита 2П1 Сборочный чертеж			Станд. Масса	Масса нет
	Р	СМ	-	Лист 1	Листов 11
	ЦНИИПРОМЗДАНИЙ				

Таблица 3

Обозначение	Марка	Амс	Обозначение	Марка	Амс	Обозначение	Марка	Амс
1442.1-2.1 4.000	2П1-1.0ИТ		-010	2П1-2.0ИТ		-030	2П1-3.0ИТ-1	
-001	2П1-1.0ИКТ-10		-010	2П1-2.0ИТ		-031	2П1-3.0ИКТ-10	1
-002	2П1-1.0ИТ		-020	2П1-2.0ИТ-1		-038	2П1-3.0ИТ-1	
-003	2П1-1.0ИТ	1	-021	2П1-2.0ИКТ-10	1	-040	2П1-3.0ИТ-1	
-004	2П1-1.0ИТ-1		-022	2П1-2.0ИТ-1		-040	2П1-3.0ИТ-2	
-005	2П1-1.0ИКТ-10		-023	2П1-2.0ИТ-1		-041	2П1-3.0ИКТ-20	2
-006	2П1-1.0ИТ-1		-024	2П1-2.0ИТ-2		-042	2П1-3.0ИТ-2	
-007	2П1-1.0ИТ-1		-025	2П1-2.0ИКТ-20		-043	2П1-3.0ИТ-2	
-008	2П1-1.0ИТ-2		-026	2П1-2.0ИТ-2	2	-044	2П1-3.0ИТ-3	
-009	2П1-1.0ИКТ-20		-027	2П1-2.0ИТ-2		-045	2П1-3.0ИКТ-30	3
-010	2П1-1.0ИТ-2	2	-028	2П1-2.0ИТ-3		-046	2П1-3.0ИТ-3	
-011	2П1-1.0ИТ-2		-029	2П1-2.0ИКТ-30		-047	2П1-3.0ИТ-3	
-012	2П1-1.0ИТ-3		-030	2П1-2.0ИТ-3	3	-048	2П1-4.0ИТ	
-013	2П1-1.0ИКТ-30		-031	2П1-2.0ИТ-3		-049	2П1-4.0ИКТ-10	
-014	2П1-1.0ИТ-3	3	-032	2П1-3.0ИТ		-050	2П1-4.0ИТ	1
-015	2П1-1.0ИТ-3		-033	2П1-3.0ИКТ-10		-051	2П1-4.0ИТ	
-016	2П1-2.0ИТ		-034	2П1-3.0ИТ	1			
-017	2П1-2.0ИКТ-10	1	-035	2П1-3.0ИТ				

1442.1-2.1 4.000 05

007

3

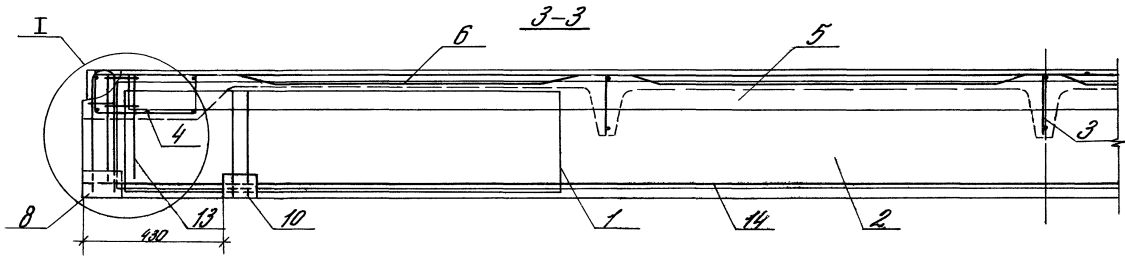
Продолжение таблицы 3

Обозначение	Марка	Амс.	Обозначение	Марка	Амс.	Обозначение	Марка	Амс.
1.442.1-2.1 4.00.0 -052	201-4AИТ-1	1	-053	201-4AИКТ-10	1	-054	201-4AИТ-1	2
-053	201-4AИКТ-10		-054	201-4AИТ-1				
-054	201-4AИТ-1		-055	201-4AИТ-1				
-055	201-4AИТ-1		-056	201-4AИТ-2				
-056	201-4AИТ-2		-057	201-4AИКТ-20				
-057	201-4AИКТ-20		-058	201-4AИТ-2				
-058	201-4AИТ-2		-059	201-4AИТ-2				
-059	201-4AИТ-2		-060	201-4AИТ-3				
-060	201-4AИТ-3		-061	201-4AИКТ-30				
-061	201-4AИКТ-30		-062	201-4AИТ-3				
-062	201-4AИТ-3	-063	201-4AИТ-3	3	-064	201-5AИТ	1	
-063	201-4AИТ-3	-064	201-5AИТ					
-064	201-5AИТ	-065	201-5AИКТ-0					
-065	201-5AИКТ-0	-066	201-5AИТ					
-066	201-5AИТ	-067	201-5AИТ					
-067	201-5AИТ	-068	201-5AИТ-1					
-068	201-5AИТ-1	-069	201-5AИКТ-10					
-069	201-5AИКТ-10	-070	201-5AИТ-1					
-070	201-5AИТ-1	-071	201-5AИТ-1					
-071	201-5AИТ-1	-072	201-5AИТ-2					
-072	201-5AИТ-2	-073	201-5AИКТ-20					
-073	201-5AИКТ-20	-074	201-5AИТ-2					
-074	201-5AИТ-2	-075	201-5AИТ-2					
-075	201-5AИТ-2	-076	201-5AИТ-3					
-076	201-5AИТ-3	-077	201-5AИКТ-30					
-077	201-5AИКТ-30	-078	201-5AИТ-3					
-078	201-5AИТ-3	-079	201-5AИТ-3					
-079	201-5AИТ-3	-080	201-5AИТ					
-080	201-5AИТ	-081	201-5AИКТ-0					
-081	201-5AИКТ-0	-082	201-5AИТ					
-082	201-5AИТ	-083	201-5AИТ-1					
-083	201-5AИТ-1	-084	201-5AИКТ-10					
-084	201-5AИКТ-10	-085	201-5AИТ-1					
-085	201-5AИТ-1	-086	201-5AИТ-2					
-086	201-5AИТ-2	-087	201-5AИКТ-20					
-087	201-5AИКТ-20	-088	201-5AИТ-2					
-088	201-5AИТ-2	-089	201-5AИТ-3					
-089	201-5AИТ-3	-090	201-5AИКТ-30					
-090	201-5AИКТ-30	-091	201-5AИТ-3					
-091	201-5AИТ-3	-092	201-1AИТ-4					
-092	201-1AИТ-4	-093	201-1AИКТ-4A					
-093	201-1AИКТ-4A	-094	201-1AИТ-4					
-094	201-1AИТ-4	-095	201-1AИТ-4					
-095	201-1AИТ-4	-096	201-1AИТ-5					
-096	201-1AИТ-5	-097	201-2AИКТ-50					
-097	201-2AИКТ-50	-098	201-1AИТ-5					
-098	201-1AИТ-5	-099	201-1AИТ-5					
-099	201-1AИТ-5	-100	201-1AИТ-6					
-100	201-1AИТ-6	-101	201-1AИКТ-6A					
-101	201-1AИКТ-6A	-102	201-1AИТ-6					
-102	201-1AИТ-6	-103	201-1AИТ-6					
-103	201-1AИТ-6							

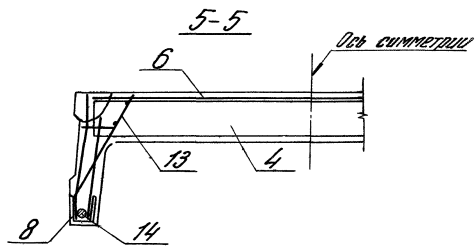
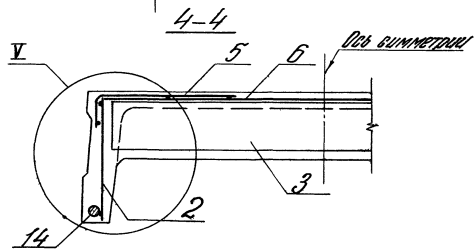
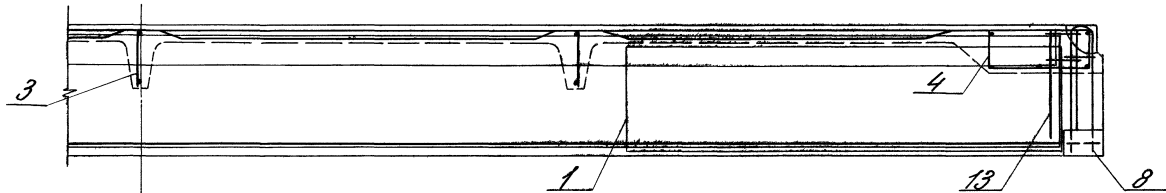
1.442.1-2.1 4.00.0 05

Амс.

4

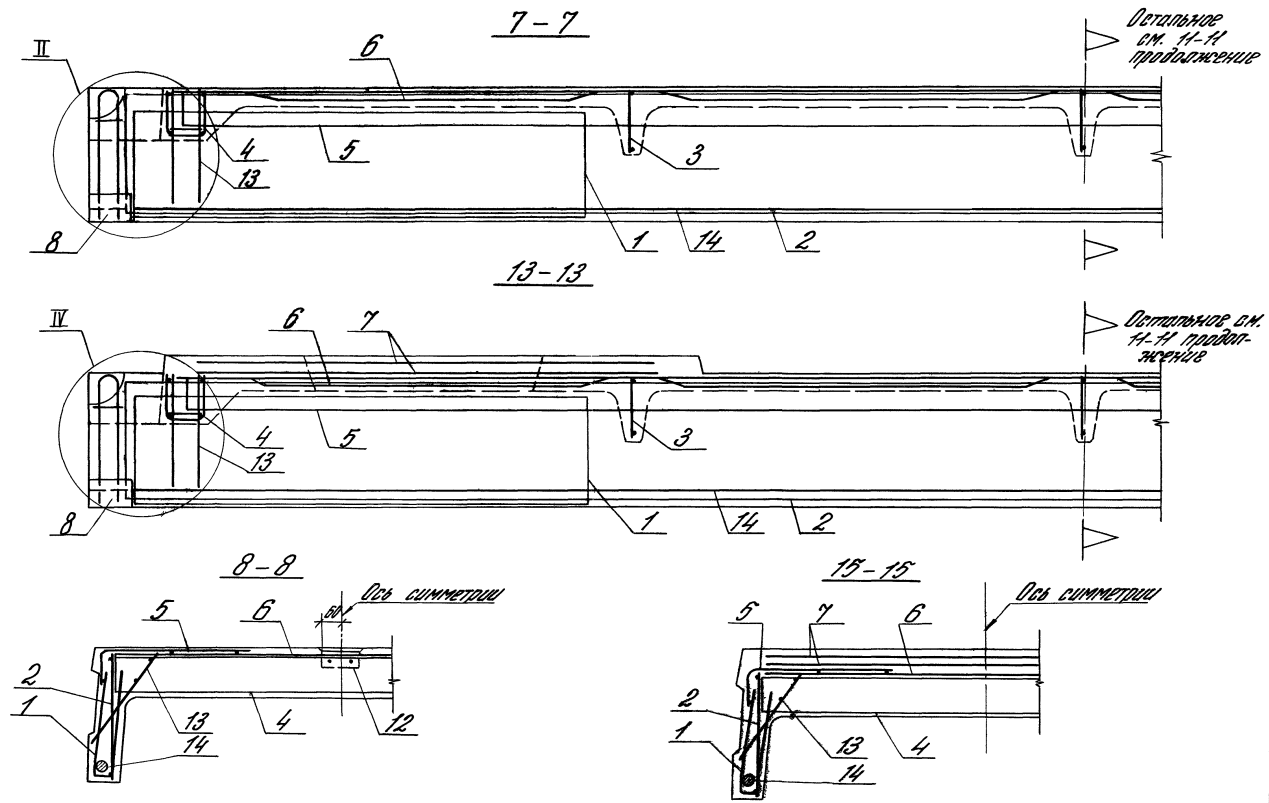


3-3 продолжение



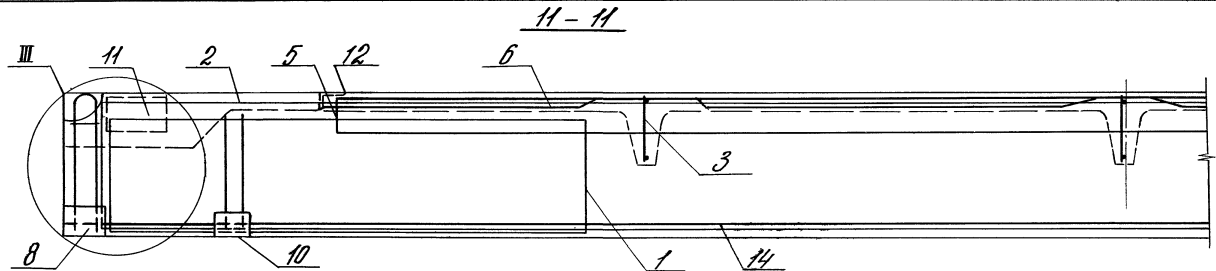
Маш. проект. Черт. 2. Динам. Система

1442.1-2.1 4.00.0.05 5

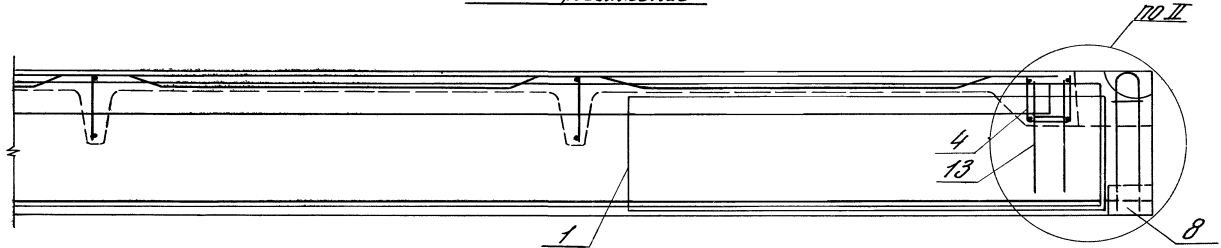


14421-214.000.025

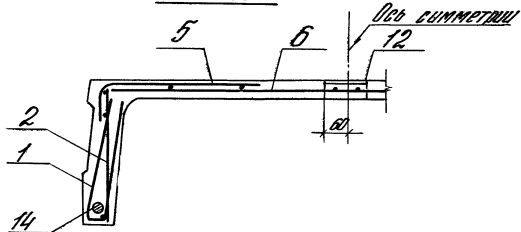
Лист	6
------	---



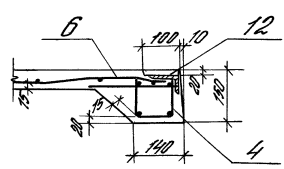
11-11 продолжение



10-10



16-16



ИЗМ. №1 10.01.2011

1442.1.21 4000.05

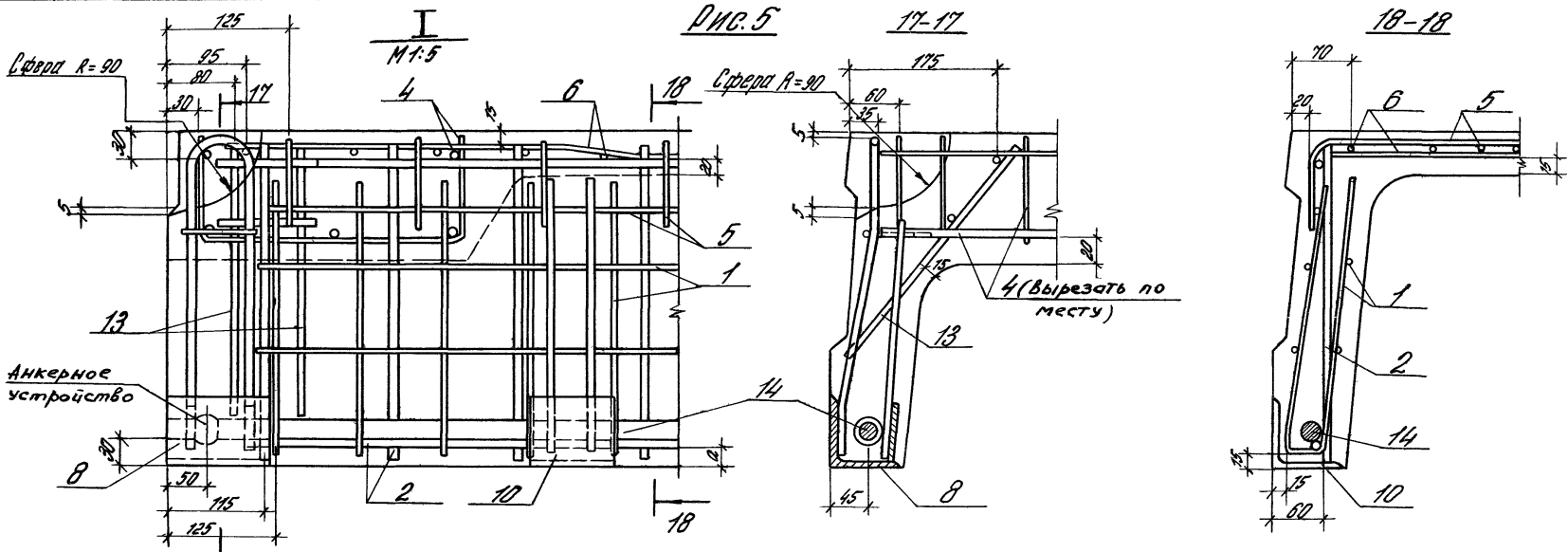


Рис. 5
остальное см. рис. 5

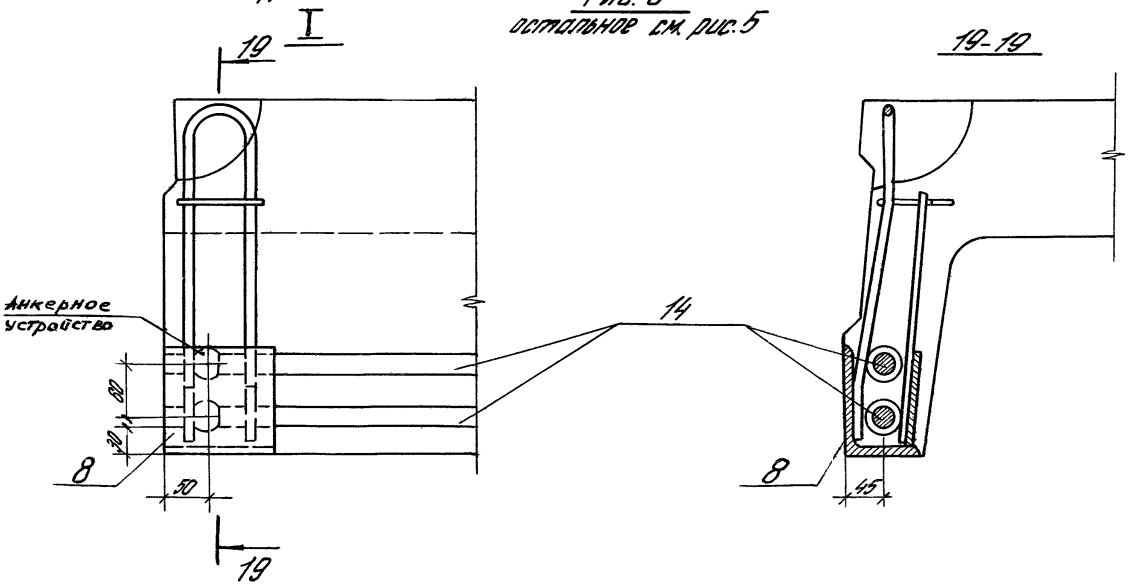


Рис. 6
остальное см. рис. 5

Таблица 4

Обозначение	Рис.	Размер мм
-000...-007; -016...-023; -032...-039	5	25
-048...-055	5	20
-064...-071	6	25
-080...-085	6	20

1.4421-2.1 4.000.05

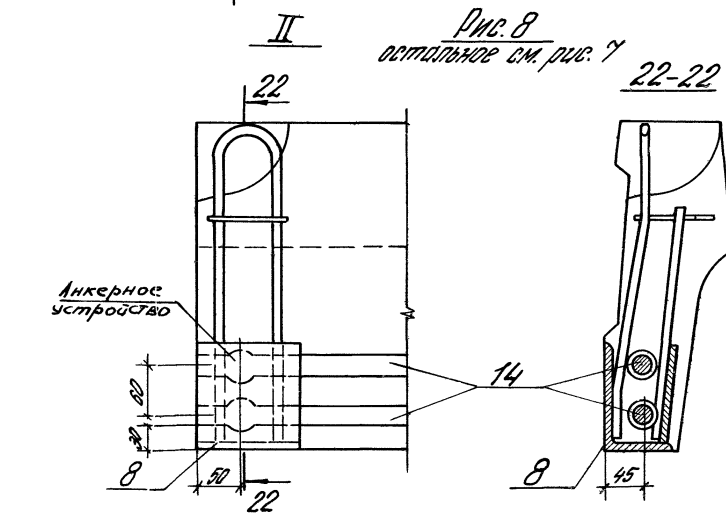
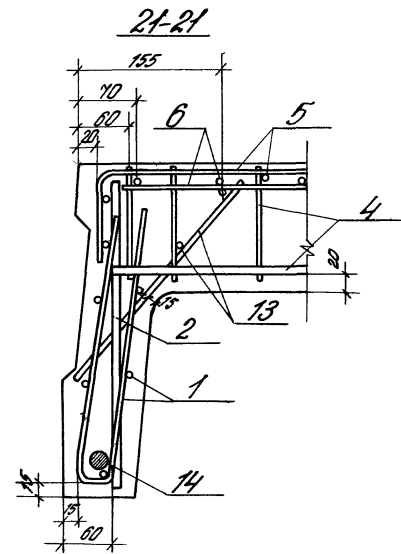
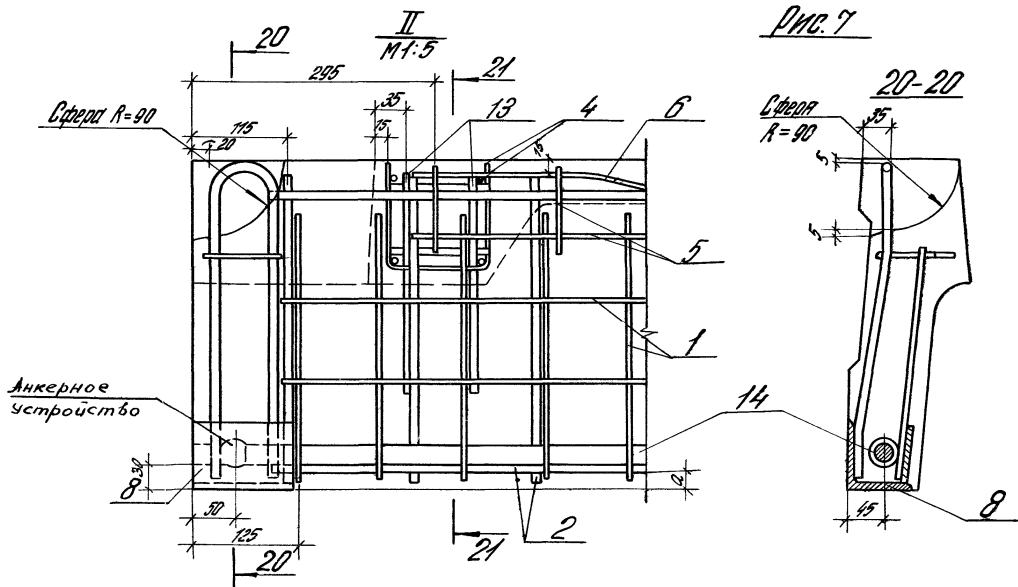


Таблица 5

Обозначение	Рис.	Примечание
- 008 ... - 011; - 024; - 027; - 040; - 043		25
- 056 ... - 059	7	20
- 072 ... - 075		25
- 086 ... - 088	8	20

1442.1-2.1 4.00.0 05

Лист
9

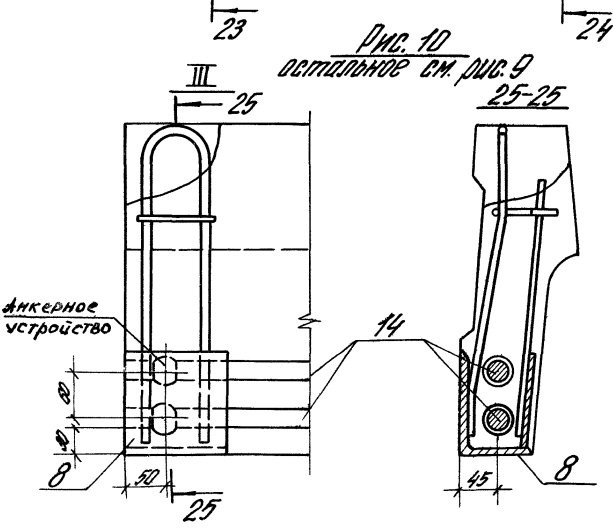
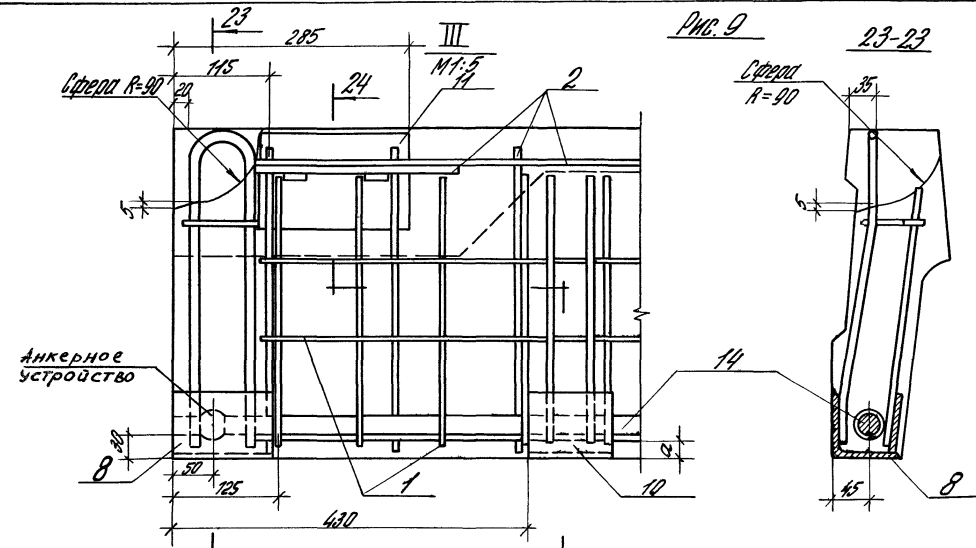


Таблица 6

Обозначение	Фиг.	Примерный шаг
-012...-015; -028...-031; -041...-044	9	25
-060...-063		20
-076...-079	10	25
-089...-091		20
-092...-108	11	25

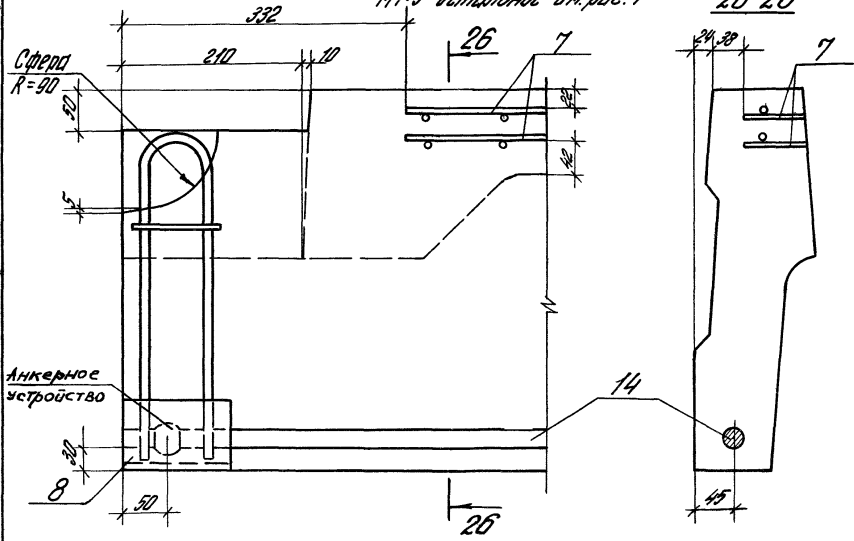
1442-1-21 4.000.05

Рис. 11

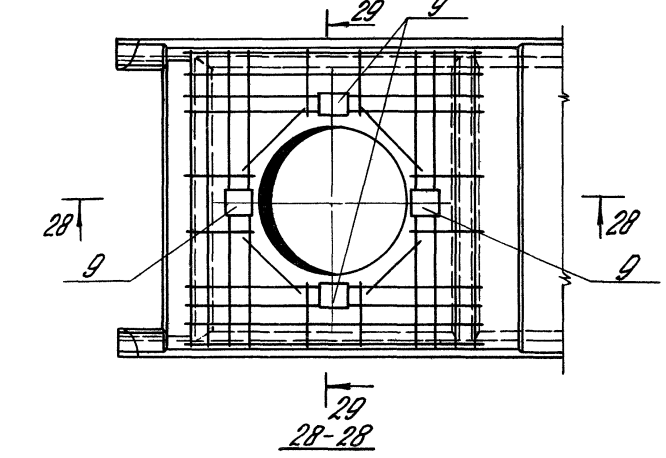
IV

М1:5 *истинное см. рис. 7*

26-26



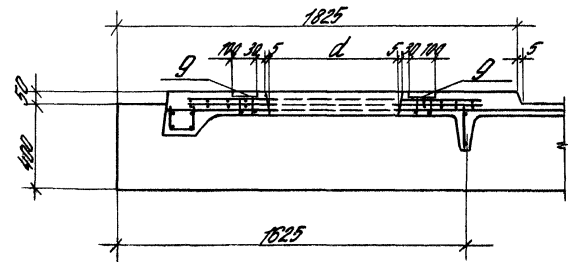
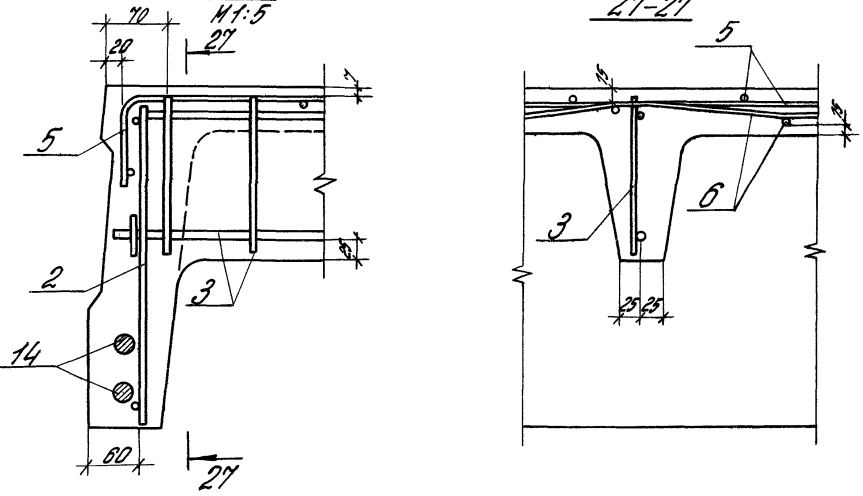
Фрагмент 1



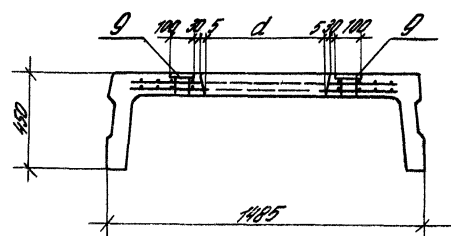
V

М1:5

27-27



29-29



1442.1-2.1 4000005

11

Ведомость расхода стали на плитку, кг

Марка плиты	Напрягаемая арматура класса				Уделья арматурные												Всего
					Арматура класса						Вр-I						
	А-IV				А-III						ГСТ 5781-81						
	ГОСТ 5781-81				ГОСТ 5781-81						ГОСТ 5727-80						
	φ14	φ20	φ22	φ25	Уточн	φ6	φ8	φ10	φ12	φ14	φ16	φ18	Уточн	φ4	φ5	Уточн	
20Н-1А1Т	14,4	—	—	—	14,4	—	3,1	—	—	—	—	—	3,1	18,4	20,6	37,0	48,1
20Н-2А1Т	—	29,4	—	—	29,4	3,0	5,8	—	4,1	—	—	—	12,9	15,2	18,9	34,1	47,0
20Н-3А1Т	—	—	35,6	—	35,6	10,4	1,2	7,0	4,1	—	—	—	22,7	12,3	18,1	31,4	54,1
20Н-4А1Т	—	—	—	48,0	48,0	2,8	19,8	—	10,2	5,5	—	—	38,1	4,5	28,6	34,1	72,2
20Н-5А1Т	—	58,8	—	—	58,8	2,6	6,2	20,8	10,2	5,5	—	—	45,3	1,5	38,4	40,9	86,2
20Н-6А1Т	—	—	71,2	—	71,2	—	5,8	8,0	30,0	—	—	18,2	9,0	70,8	—	41,8	112,6
20Н-1А1Т-1	14,4	—	—	—	14,4	—	3,1	—	—	—	—	—	3,1	18,4	20,6	37,0	48,1
20Н-2А1Т-1	—	29,4	—	—	29,4	3,0	5,8	—	4,1	—	—	—	12,9	15,2	18,9	34,1	47,0

Продолжение ведомости

Уделья закладные															Всего	Общий расход						
Арматура класса							Прокат класса															
АIII марки 10ГТ							Вр-I				С.33/23 ГОСТ 380-71 *											
ГОСТ 5781-81							ГОСТ 5727-80				ГОСТ 8509-72*						ГОСТ 8510-72*				ГОСТ 103-75	
φ10	Уточн	φ8	φ10			Уточн	φ5	Уточн	Л.1006	Уточн	Л.294 Ф.104		Уточн	В.100	В.100		Уточн					
2,0	2,0	0,8	—			0,8	0,2	0,2	3,6	3,6	—		—	1,6	—		1,6	8,2	52,7			
2,0	2,0	0,8	—			0,8	0,2	0,2	3,6	3,6	—		—	1,6	—		1,6	8,2	84,6			
2,0	2,0	0,8	—			0,8	0,2	0,2	3,6	3,6	—		—	1,6	—		1,6	8,2	97,9			
2,0	2,0	0,8	—			0,8	0,2	0,2	3,6	3,6	—		—	1,6	—		1,6	8,2	126,4			
2,0	2,0	—	1,8			1,8	0,2	0,2	—	—	8,0		8,0	—	4,0		4,0	13,8	158,8			
2,0	2,0	—	1,8			1,8	0,2	0,2	—	—	8,0		8,0	—	4,0		4,0	13,8	197,6			
2,0	2,0	1,8	—			1,8	0,2	0,2	5,0	5,0	—		—	1,8	—		1,8	10,5	251			
2,0	2,0	1,8	—			1,8	0,2	0,2	5,0	5,0	—		—	1,8	—		1,8	10,6	310			

1.4421-21 0.00.03МС

Руч. акт
И.с.м.п.
Л.п.п.пр.
Руч.з.п.п.
Продер.
Резерв.

В.с.с.в.в.в.
Р.с.с.с.с.с.
Л.с.с.с.с.с.
Т.с.с.с.с.с.
С.с.с.с.с.с.
Л.с.с.с.с.с.

Ведомость расхода
стали на плитку

Страниц	Лист	Листов
Р	1	12
ЦНИПРОМЗДАНИЙ		

Ведомость расхода стали на плиту, кг

Марка плиты	Напрягаемая арматура класса				Итого	Изделия арматурные класса										Итого
	А-II					А-III						Bp-I				
	ГОСТ 5781-81					ГОСТ 5781-81						ГОСТ 8721-80				
	φ14	φ20	φ22	φ25		φ6	φ8	φ10	φ12	φ14	φ16	φ18	φ4	φ5	Итого	
2П1-3.АИТ-1	—	—	356	—	356	104	1.2	7.0	4.1	—	—	—	Итого	φ4	φ5	Итого
2П1-4.АИТ-1	—	—	—	460	460	26	798	—	10.2	5.5	—	—	22.7	123	131	314
2П1-5.АИТ-1	—	588	—	—	588	26	6.2	208	10.2	5.5	—	—	38.1	4.5	206	34.1
2П1-6.АИТ-1	—	—	71.2	—	71.2	—	—	—	—	—	—	—	45.3	1.5	304	40.9
2П1-1.АИТ-2	144	—	—	—	144	24	3.1	—	—	—	18.2	9.0	70.8	—	41.8	41.8
2П1-2.АИТ-2	—	284	—	—	284	—	—	—	—	—	—	—	5.5	151	180	33.1
2П1-3.АИТ-2	—	—	356	—	356	7.4	1.2	13.4	4.1	—	—	—	16.3	13.9	18.9	32.8
2П1-4.АИТ-2	—	—	—	460	460	2.6	74.8	6.4	10.2	5.5	—	—	26.1	11.1	18.1	29.8
2П1-5.АИТ-2	—	588	—	—	588	2.6	1.2	21.2	10.2	5.5	—	—	34.5	3.8	28.4	32.2
2П1-6.АИТ-2	—	—	71.2	—	71.2	—	5.6	—	39.6	—	18.2	9.0	72.4	—	34.3	32.3

29

Итого арматуры: 1442.7-2.1 0.000 ВМБ

АII марки ГОСТ	Арматура класса				Изделия закладные				Прокат класса				Итого	Полный расход
	А-III				Bp-I				С38 23 ГОСТ 380-71*					
	ГОСТ 5781-81				ГОСТ 8721-80				ГОСТ 8510-72*					
	φ10	Итого	φ8	φ10	Итого	φ5	Итого	180x6	Итого	125x180x80x8	125x180x80x6	Итого		
20	2.0	1.8	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
20	2.0	1.8	—	—	1.8	0.2	0.2	5.0	5.0	—	—	—	—	—
20	2.0	1.0	1.6	—	1.8	0.2	0.2	5.0	5.0	—	—	1.6	—	1.6
20	2.0	1.0	1.6	—	2.6	0.2	0.2	14	14	—	—	1.6	—	1.6
20	2.0	0.8	—	—	2.6	0.2	0.2	14	14	6.0	—	6.0	—	4.0
20	2.0	1.2	—	—	0.8	0.2	0.2	3.6	3.6	—	—	6.0	—	4.0
20	2.0	1.2	—	—	1.2	0.2	0.2	3.6	3.6	—	—	1.6	—	1.6
20	2.0	1.2	—	—	1.2	0.2	0.2	3.6	3.6	—	1.4	1.4	1.6	1.6
20	2.0	0.4	1.6	—	1.2	0.2	0.2	3.6	3.6	—	1.4	1.4	1.6	1.6
20	2.0	0.4	1.6	—	2.0	0.2	0.2	—	—	—	—	—	—	—
					2.0	0.2	0.2	—	—	6.0	1.4	7.4	—	4.0
										6.0	1.4	7.4	—	4.0

1442.7-2.1 0.000 ВМБ

2

Ведомость расхода стали на плиту, кг

Марка плиты	Напрягаемая арматура класса				Итого	Изделия арматурные											Итого
	А-III ГОСТ 5781-81					Арматура класса							В-1				
						А-III ГОСТ 5781-81							В-1 ГОСТ 6727-80				
	φ14	φ20	φ22	φ25		φ6	φ8	φ10	φ12	φ14	φ16	φ18	Итого	φ4	φ5	Итого	
2ПТ-1.АИТ-3	144	—	—	—	144	1.2	2.1	—	—	—	—	Итого	φ4	φ5	Итого		
2ПТ-2.АИТ-3	—	294	—	—	294	—	5.4	3.2	4.1	—	—	3.9	13.8	18.6	32.4		
2ПТ-3.АИТ-3	—	—	356	—	356	7.4	0.8	10.2	4.1	—	—	12.7	12.7	18.9	31.6		
2ПТ-4.АИТ-3	—	—	—	46.0	46.0	2.6	14.4	3.2	1.02	5.5	—	22.5	9.9	18.7	28.6		
2ПТ-5.АИТ-3	—	58.8	—	—	58.8	2.6	0.8	24.0	10.2	5.5	—	36.9	2.8	28.1	30.9		
2ПТ-6.АИТ-3	—	—	71.2	—	71.2	—	5.2	—	34.8	—	—	43.1	0.4	37.3	37.7		
2ПТ-1.АИТ-4	144	—	—	—	144	2.4	3.1	32.5	—	—	18.2	61.2	—	38.1	38.1		
2ПТ-1.АИТ-5	144	—	—	—	144	2.4	3.1	31.7	—	—	—	38.0	15.1	18.6	33.7		
2ПТ-1.АИТ-6	144	—	—	—	144	2.4	3.1	—	—	—	—	37.2	15.1	18.6	33.7		
								24.2	—	—	—	29.7	15.1	18.6	33.7		

Арматура класса		Изделия				Эквивалентные			Прокат класса						Итого	Общий расход
АII марки 10ГТ		А-III ГОСТ 5781-81				В-1 ГОСТ 6727-80			С.38/23 ГОСТ 380-71*							
φ10	Итого	φ8	φ10		Итого	φ5	Итого	ГОСТ 8809-72*	ГОСТ 8510-72*		ГОСТ 105-75					
2.0	2.0	1.8	—		1.8	φ5	Итого	180*6	ГОСТ 8510-72* 120*8 30*8 50*8	Итого	ГОСТ 105-75	ГОСТ 105-75	ГОСТ 105-75	ГОСТ 105-75		
2.0	2.0	2.2	—		2.2	0.2	0.2	5.0	—	—	—	1.6	3.4	—	5.0	14.0
2.0	2.0	2.2	—		2.2	0.2	0.2	5.0	—	—	—	1.6	3.4	—	5.0	15.8
2.0	2.0	2.2	—		2.2	0.2	0.2	5.0	—	1.4	1.4	1.6	3.4	—	5.0	102.5
2.0	2.0	1.4	1.6		3.0	0.2	0.2	1.4	—	1.4	1.4	1.6	3.4	—	5.0	15.8
2.0	2.0	1.4	1.6		3.0	0.2	0.2	1.4	—	1.4	1.4	1.6	3.4	—	5.0	128.6
2.0	2.0	0.8	1.2		2.0	0.2	0.2	1.4	1.4	6.0	1.4	—	6.8	—	0.6	7.4
2.0	2.0	0.8	1.2		2.0	0.2	0.2	3.6	1.4	6.0	1.4	—	6.8	—	0.6	7.4
2.0	2.0	0.8	1.2		2.0	0.2	0.2	3.6	—	—	—	—	—	—	—	—
									3.6	—	—	—	—	—	—	—
									3.6	—	—	—	—	—	—	—
									3.6	—	—	—	—	—	—	—
									3.6	—	—	—	—	—	—	—

1.442.1-2.1.0.000 ВМС

Ведомость расхода стали на плиту, кг

Марка плиты	Направляемая арматура класса				Итого	Наброя Арматура класс												Итого								
	А-III					А-III						Б-I														
	ГОСТ 10884-81					ГОСТ 5781-81						ГОСТ 6721-80														
	φ12	φ18	φ20	φ22		φ6	φ8	φ10	φ12	φ14	φ16	φ18	φ4	φ5	Итого											
2П1-1.А-IIIкТ-II	106	—	—	—	106	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	
2П1-2.А-IIIкТ-II	—	238	—	—	238	—	3.1	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
2П1-3.А-IIIкТ-II	—	—	294	—	294	3.0	5.8	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
2П1-4.А-IIIкТ-II	—	—	—	356	356	10.4	1.2	7.0	4.1	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
2П1-5.А-IIIкТ-II	—	416	—	—	416	2.6	19.8	—	10.2	5.5	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
2П1-6.А-IIIкТ-II	—	—	588	—	588	—	5.0	8.0	3.0	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
2П1-1.А-IIIкТ-III	106	—	—	—	106	—	3.1	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
2П1-2.А-IIIкТ-III	—	238	—	—	238	3.0	5.8	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
2П1-3.А-IIIкТ-III	—	—	294	—	294	10.4	1.2	7.0	4.1	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—

Продолжение ведомости

Наброя Арматура класса														Прокат класса										Итого	Итого расход
А-III				Б-I																					
ГОСТ 5781-81				ГОСТ 6721-80						ГОСТ 8509-72*				ГОСТ 380-71*											
φ10	Итого	φ8	φ10	Итого	φ5	Итого	180*6	Итого	125*6	Итого	60*6	φ10-φ14	Итого												
2.0	2.0	0.8	—	0.8	0.2	0.2	3.6	3.6	—	—	—	1.6	—	1.6	8.2	588									
2.0	2.0	0.8	—	0.8	0.2	0.2	3.6	3.6	—	—	—	1.6	—	1.6	8.2	74.0									
2.0	2.0	0.8	—	0.8	0.2	0.2	3.6	3.6	—	—	—	1.6	—	1.6	8.2	81.4									
2.0	2.0	0.8	—	0.8	0.2	0.2	3.6	3.6	—	—	—	1.6	—	1.6	8.2	116.0									
2.0	2.0	—	1.8	1.8	0.2	0.2	—	—	6.0	—	—	4.0	—	4.0	13.8	141.6									
2.0	2.0	—	1.8	1.8	0.2	0.2	—	—	6.0	—	—	4.0	—	4.0	13.8	185.2									
2.0	2.0	1.8	—	1.8	0.2	0.2	5.0	5.0	—	—	—	1.6	—	1.6	10.6	61.3									
2.0	2.0	1.8	—	1.8	0.2	0.2	5.0	5.0	—	—	—	1.6	—	1.6	10.6	81.4									
2.0	2.0	1.8	—	1.8	0.2	0.2	5.0	5.0	—	—	—	1.6	—	1.6	10.6	94.1									

1.442.2.1 0.000 ВМС

Ведомость расхода стали на плиту, кг

Марка плиты	Направляющая арматура класс					Изделия арматурные												Всего	
	А-III					Арматура класс													
	ГОСТ 10884-81					А-III						В0-I							
	φ12	φ18	φ20	φ22	Итого	ГОСТ 5781-81						В0-I							
					φ6	φ8	φ10	φ12	φ14	φ16	φ18	Итого	ГОСТ 5724-80						
											φ4	φ5	Итого						
20Т-1А-1СЛТ-30	10,6	—	—	—	10,6	1,2	2,7	—	—	—	—	—	Итого	ГОСТ 5724-80					
20Т-2А-1СЛТ-30	—	23,8	—	—	23,8	—	5,4	3,2	—	—	—	3,9	13,9	10,5	32,4	36,3			
20Т-3А-1СЛТ-30	—	—	29,4	—	29,4	1,4	0,8	10,2	4,1	—	—	12,7	12,7	18,9	34,6	44,3			
20Т-4А-1СЛТ-30	—	—	—	35,6	35,6	2,6	14,4	3,2	10,2	5,5	—	22,5	4,9	18,7	28,6	51,1			
20Т-5А-1СЛТ-30	—	47,6	—	—	47,6	2,6	0,8	24,0	10,2	5,5	—	35,9	2,8	28,1	30,9	65,8			
20Т-6А-1СЛТ-30	—	—	58,8	—	58,8	—	6,2	—	—	—	—	43,1	0,4	31,3	31,7	80,8			
20Т-1А-1СЛТ-40	10,6	—	—	—	10,6	2,4	3,1	—	34,8	—	18,2	57,2	—	38,1	38,1	105,3			
20Т-1А-1СЛТ-50	10,6	—	—	—	10,6	2,4	3,1	32,5	—	—	—	38,0	15,1	18,6	33,7	71,7			
20Т-1А-1СЛТ-60	10,6	—	—	—	10,6	2,4	3,1	—	—	—	—	31,2	15,1	18,6	33,7	70,9			
								24,2	—	—	—	29,7	15,1	18,6	33,7	83,4			

Арматура класс															Изделия закладные												Продолжение ведомости													
А-III															Прокат класс												Всего	Общий расход												
ГОСТ 5781-81															В0-I						С38/23 ГОСТ 380-71*																			
ГОСТ 5781-81															ГОСТ 5724-80						ГОСТ 8504-72								ГОСТ 8510-72*						ГОСТ 103-76					
φ10	Итого	φ8	φ10												Итого	φ5	Итого	ГОСТ 8504-72	ГОСТ 8510-72*	ГОСТ 103-76	φ120	φ120	φ110	φ130	Итого															
20	20	1,8	—												1,8	0,2	Итого	180*6	—	—	—	—	—	—	—	5,0	14,0	60,9												
20	20	2,2	—											2,2	0,2	0,2	5,0	5,0	—	—	—	1,6	3,4	—	—	5,0	15,8	83,9												
20	20	2,2	—											2,2	0,2	0,2	5,0	5,0	1,4	1,4	1,6	3,4	—	—	5,0	15,8	98,3													
20	20	2,2	—											2,2	0,2	0,2	5,0	5,0	1,4	1,4	1,6	3,4	—	—	5,0	15,8	110,2													
20	20	1,4	1,6											3,0	0,2	0,2	1,4	1,4	6,0	1,4	1,4	—	—	—	5,0	15,8	142,8													
20	20	0,8	1,2											2,0	0,2	0,2	1,4	1,4	6,0	1,4	1,4	—	—	—	5,0	15,8	183,5													
20	20	0,8	1,2											2,0	0,2	0,2	3,6	3,6	—	—	—	—	—	—	5,2	13,0	215,3													
20	20	0,8	1,2											2,0	0,2	0,2	3,6	3,6	—	—	—	—	—	—	5,2	13,0	241,5													
20	20	0,8	1,2											2,0	0,2	0,2	3,6	3,6	—	—	—	—	—	—	5,2	13,0	281,0													

Итого всего: 1442,7-21 0,000,9МС

1442,7-21 0,000,9МС

Ведомость расхода стали на плиту кг

Марка плиты	Нормальная арматура класса				Изделия арматурные											Всего	
	А-III				Арматура класса												
	ГОСТ 10884-81				ГОСТ 5781-81							В-О-I					
	φ12	φ18	φ20	φ22	φ6	φ8	φ10	φ12	φ14	φ16	φ18	Итого	ГОСТ 6721-80				
2П-1.0-IT	106	—	—	—	106	—	8,1	—	—	—	—	Итого	φ4	φ5	Итого	40,1	
2П-2.0-IT	—	238	—	—	238	3,0	5,8	—	4,1	—	—	3,1	164	206	370		
2П-3.0-IT	—	—	294	—	294	104	1,2	7,0	4,1	—	—	129	15,2	189	341		
2П-4.0-IT	—	—	—	350	350	2,6	19,8	—	10,2	5,5	—	227	12,3	181	344		
2П-5.0-IT	—	476	—	—	476	2,6	6,2	20,8	10,2	5,5	—	381	4,5	20,6	341		
2П-6.0-IT	—	—	58,8	—	58,8	—	5,8	8,0	30,0	—	18,2	9,0	45,3	1,5	394		409
2П-1.0-IT-1	106	—	—	—	106	—	3,1	—	—	—	—	70,8	—	41,8	41,8		
2П-2.0-IT-1	—	238	—	—	238	3,0	5,8	—	—	—	—	3,1	164	206	370		
2П-3.0-IT-1	—	—	294	—	294	104	1,2	7,0	4,1	—	—	129	15,2	189	341		
												227	12,3	181	344		

Продолжение ведомости

№ п/п		Арматура класса				Изделия закладные											Всего	Общий расход
ГОСТ 5781-81		Прокат класса																
ГОСТ 5781-81		В-О-I							С38/23 ГОСТ 380-71*									
φ10	Итого	φ8	φ10	φ12	φ14	φ16	φ18	ГОСТ 8509-72	ГОСТ 8510-72*	ГОСТ 103-76	Итого	φ5	φ6	φ8	φ10			
20	20	0,8	—	—	—	—	—	Итого	3,6	—	—	Итого	1,6	—	—	1,6	8,2	58,9
20	20	0,8	—	—	—	—	—	0,8	0,2	0,2	3,6	0,8	—	—	—	1,6	8,2	7,0
20	20	0,8	—	—	—	—	—	0,8	0,2	0,2	3,6	0,8	—	—	—	1,6	8,2	9,7
20	20	0,8	—	—	—	—	—	0,8	0,2	0,2	3,6	0,8	—	—	—	1,6	8,2	11,0
20	20	—	1,8	—	—	—	—	1,8	0,2	—	3,6	3,6	—	—	—	1,8	—	11,0
20	20	—	1,8	—	—	—	—	1,8	0,2	—	—	—	6,0	—	4,0	—	4,0	13,8
20	20	1,8	—	—	—	—	—	1,8	0,2	0,2	—	—	—	—	—	4,0	13,8	18,2
20	20	1,8	—	—	—	—	—	1,8	0,2	0,2	5,0	5,0	—	—	—	1,8	—	10,6
20	20	1,8	—	—	—	—	—	1,8	0,2	0,2	5,0	5,0	—	—	—	1,8	—	10,6
																	1,8	10,6
																	1,8	10,6

1.44.2-2.1 0.000 8100

Ведомость расхода стали на плиту, кг

Марка плита	Напрягаемая арматура класса					Узелия арматурные Арматура класса													Всего
	А-III				Итого	А-III								Вр-I					
	ГОСТ 10884-81					ГОСТ 5781-81								ГОСТ 5727-80					
	φ12	φ18	φ20	φ22		φ6	φ8	φ10	φ12	φ14	φ16	φ18	Итого	φ4	φ5	Итого			
2П1-4А-IIIТ-1	—	—	—	35,6	35,6	2,6	19,8	—	10,2	5,5	—	—	39,1	4,5	29,6	34,1	72,2		
2П1-5А-IIIТ-1	—	47,6	—	—	47,6	2,6	6,2	29,8	10,2	5,5	—	—	45,3	1,5	39,4	40,9	86,2		
2П1-6А-IIIТ-1	—	—	58,8	—	58,8	—	5,6	8,0	30,0	—	18,2	9,0	70,8	—	41,8	41,8	112,6		
2П1-1А-IIIТ-2	10,6	—	—	—	10,6	2,4	3,1	—	—	—	—	—	5,5	15,1	18,6	33,7	39,2		
2П1-2А-IIIТ-2	—	23,8	—	—	23,8	—	5,8	6,4	4,1	—	—	—	16,3	13,9	18,9	32,8	49,1		
2П1-3А-IIIТ-2	—	—	29,4	—	29,4	7,4	1,2	13,4	4,1	—	—	—	26,1	11,1	18,7	29,8	55,9		
2П1-4А-IIIТ-2	—	—	—	35,6	35,6	2,6	14,8	6,4	10,2	5,5	—	—	39,5	3,8	28,4	32,2	71,7		
2П1-5А-IIIТ-2	—	47,6	—	—	47,6	2,6	1,2	27,2	10,2	5,5	—	—	46,7	0,8	37,9	38,7	85,4		
2П1-6А-IIIТ-2	—	—	58,8	—	58,8	—	5,6	—	39,6	—	18,2	9,0	72,4	—	39,3	39,3	111,7		

Продолжение ведомости

Узелия закладные															Всего	Общий расход			
Арматура класса							Прокат класса												
А-III марки 10ГТ							С38/23 ГОСТ 380-71*												
ГОСТ 5781-81				ГОСТ 5727-80			ГОСТ 8509-72		ГОСТ 8510-72 ¹		ГОСТ 103-73								
φ10	Итого	φ8	φ10				Итого	φ5	Итого	180х6	Итого	125х8 10х8	130х8 50х6	Итого	6х6	8х6	Итого		
2,0	2,0	1,8	—	—	—	—	1,8	0,2	0,2	5,0	5,0	—	—	—	1,6	—	1,6	10,6	118,4
2,0	2,0	1,0	1,6	—	—	—	2,6	0,2	0,2	1,4	1,4	6,0	—	6,0	—	4,0	4,0	16,2	150,0
2,0	2,0	1,0	1,6	—	—	—	2,6	0,2	0,2	1,4	1,4	6,0	—	6,0	—	4,0	4,0	18,2	187,6
2,0	2,0	0,8	—	—	—	—	0,8	0,2	0,2	3,6	3,6	—	—	—	1,6	—	1,6	8,2	58,0
2,0	2,0	1,2	—	—	—	—	1,2	0,2	0,2	3,6	3,6	—	1,4	1,4	1,6	—	1,6	10,0	82,9
2,0	2,0	1,2	—	—	—	—	1,2	0,2	0,2	3,6	3,6	—	1,4	1,4	1,6	—	1,6	10,0	95,3
2,0	2,0	1,2	—	—	—	—	1,2	0,2	0,2	3,6	3,6	—	1,4	1,4	1,6	—	1,6	10,0	117,3
2,0	2,0	0,4	1,6	—	—	—	2,0	0,2	0,2	—	—	6,0	1,4	7,4	—	4,0	4,0	15,8	148,6
2,0	2,0	0,4	1,6	—	—	—	2,0	0,2	0,2	—	—	6,0	1,4	7,4	—	4,0	4,0	15,8	186,1

1.442.1-2.1 0.00.0 ВМС

Доп. материал. Выписки из книги В.С.Смирнов

Ведомость расхода стали на плиту, кг

Марка плиты	Напрягаемая арматура класса				Изделия арматурные													Всего
	А-III				Арматура класса													
					А-III										Вр-I			
	ГОСТ 10884-81				ГОСТ 5781-81										ГОСТ 6727-80			
φ12	φ18	φ20	φ22	Итого	φ6	φ8	φ10	φ12	φ14	φ16	φ18		Итого	φ4	φ5	Итого		
2П1-1А-IT-3	10,6	—	—	—	10,6	1,2	2,7	—	—	—	—	—	—	3,9	13,8	18,6	32,4	36,3
2П1-2А-IT-3	—	23,8	—	—	23,8	—	5,4	3,2	4,1	—	—	—	—	12,7	12,7	18,9	31,6	44,3
2П1-3А-IT-3	—	—	29,4	—	29,4	7,4	0,8	10,2	4,1	—	—	—	—	22,5	9,9	18,7	28,6	51,1
2П1-4А-IT-3	—	—	—	35,6	35,6	2,6	14,4	3,2	10,2	5,5	—	—	—	26,9	2,8	28,1	30,9	60,8
2П1-5А-IT-3	—	47,6	—	—	47,6	2,6	0,8	24,0	10,2	5,5	—	—	—	43,1	0,4	37,3	37,3	80,8
2П1-6А-IT-3	—	—	58,8	—	58,8	—	5,2	—	34,8	—	18,2	9,0	—	67,2	—	38,1	38,1	105,3
2П1-1А-IT-4	10,6	—	—	—	10,6	2,4	3,1	32,5	—	—	—	—	—	38,0	15,1	18,6	33,7	71,7
2П1-1А-IT-5	10,6	—	—	—	10,6	2,4	3,1	31,7	—	—	—	—	—	37,2	15,1	18,6	33,7	70,9
2П1-1А-IT-6	10,6	—	—	—	10,6	2,4	3,1	—	24,8	—	—	—	—	29,2	15,1	18,6	33,7	63,4

Продолжение ведомости

Изделия закладные																	Всего	Общий расход			
Арматура класса										Прокат класса											
А-III										Вр-I											
Ай марки ИИТ	ГОСТ 5781-81					ГОСТ 6727-80					С38/23 ГОСТ 380-71*										
	Итого	φ8	φ10			Итого	φ5	Итого	180x6	Итого	125x180x6	130x6	50x6	Итого	6x10	8x10	8x30	Итого			
2,0	2,0	1,8	—			1,8	0,2	0,2	5,0	5,0	—	—	—	1,6	3,4	—	—	5,0	14,0	60,9	
2,0	2,0	2,2	—			2,2	0,2	0,2	5,0	5,0	—	1,4	—	1,4	1,6	3,4	—	5,0	15,8	83,9	
2,0	2,0	2,2	—			2,2	0,2	0,2	5,0	5,0	—	1,4	—	1,4	1,6	3,4	—	5,0	15,8	96,3	
2,0	2,0	2,2	—			2,2	0,2	0,2	5,0	5,0	—	1,4	—	1,4	1,6	3,4	—	5,0	15,8	118,2	
2,0	2,0	1,4	1,6			3,0	0,2	0,2	1,4	1,4	5,0	1,4	—	7,4	—	6,8	—	0,6	7,4	214	149,8
2,0	2,0	1,4	1,6			3,0	0,2	0,2	1,4	1,4	6,0	1,4	—	7,4	—	6,8	—	0,6	7,4	214	185,5
2,0	2,0	0,8	1,2			2,0	0,2	0,2	3,6	3,6	—	—	—	1,8	—	3,6	—	5,2	13,0	95,3	
2,0	2,0	0,8	1,2			2,0	0,2	0,2	3,6	3,6	—	—	—	1,6	—	3,6	—	5,2	13,0	94,5	
2,0	2,0	0,8	1,2			2,0	0,2	0,2	3,6	3,6	—	—	—	1,6	—	3,6	—	5,2	13,0	87,0	

1.442.1-2.1 0.00.0 ВМС

Ведомость расхода стали на плиту, кг

Марка плиты	Напрягаемая арматура класса					Узелля арматурные класса										Всего
	АТ-VI					А-III					Вр-I					
	ГОСТ 10884-81					ГОСТ 5781-81					ГОСТ 6727-80					
	Ф10	Ф16	Ф18	Ф20	Итого	Ф6	Ф8	Ф10	Ф12	Ф14	Итого	Ф4	Ф5	Итого		
2П-1АТ VI Т	7,4	—	—	—		7,4	—	3,1	—	—		—	3,1		16,4	20,6
2П-2АТ VI Т	—	18,8	—	—	18,8	3,0	5,8	—	4,1	—	12,9	15,2	18,9	34,1	47,0	
2П-3АТ VI Т	—	—	23,8	—	23,8	10,4	1,2	7,0	4,1	—	22,7	12,3	19,1	31,4	54,1	
2П-4АТ VI Т	—	—	—	24,4	24,4	2,6	19,8	—	10,2	5,5	38,1	4,5	29,6	34,1	72,2	
2П-5АТ VI Т	—	37,6	—	—	37,6	2,6	6,2	20,8	10,2	5,5	45,3	1,5	39,4	40,9	86,2	
2П-1АТ VI Т-1	7,4	—	—	—	7,4	—	3,1	—	—	—	3,1	16,4	20,6	37,0	40,1	
2П-2АТ VI Т-1	—	18,8	—	—	18,8	3,0	5,8	—	4,1	—	12,9	15,2	18,9	34,1	47,0	

Продолжение ведомости

Узелля закладные														Всего	Объем расход		
Арматура класса							Прокат класса										
А II марки 10ГТ							С38/23 ГОСТ 380-71 *										
ГОСТ 5781-81							ГОСТ 8509-72 *										
Ф10	Итого	Ф8	Ф10			Итого	Ф5	Итого	100x6	Итого	100x8	Итого	5x10-8x10	Итого			
2,0	2,0	0,8	—			0,8	0,2	0,2	3,5	3,5	—	—	1,5	1,5	8,2	55,7	
2,0	2,0	0,8	—			0,8	0,2	0,2	3,5	3,5	—	—	1,5	1,5	8,2	74,0	
2,0	2,0	0,8	—			0,8	0,2	0,2	3,5	3,5	—	—	1,5	1,5	8,2	88,1	
2,0	2,0	0,8	—			0,8	0,2	0,2	3,8	3,8	—	—	1,5	1,5	8,2	109,8	
2,0	2,0	—	1,5			1,5	0,2	0,2	—	—	5,0	5,0	—	4,0	4,0	13,8	137,6
2,0	2,0	1,8	—			1,8	0,2	0,2	5,0	5,0	—	—	1,8	1,8	10,6	58,1	
2,0	2,0	1,8	—			1,8	0,2	0,2	5,0	5,0	—	—	1,8	1,8	10,6	76,4	

Указ. Провода Подвески и Обмотки Вращ. Маши. 10

1.4421-210.00.0 ВМС 10

Ведомость расхода стали на плиту, кг

Марка плиты	Напрягаемая арматура класса А-III				Итого	Изделия арматурные Арматура класса А-III								Итого
	ГОСТ 10884-81					ГОСТ 5181-81								
	φ10	φ16	φ18	φ20		Вр-I				Вр-I				
						φ6	φ8	φ10	φ12	φ14	φ4	φ5		
201-3.А-III-1	—	—	238	—	238	104	1.2	10	4.1	—	—	Итого	ГОСТ 5181-81	Итого
201-4.А-III-1	—	—	—	284	284	2.6	198	—	102	8.5	—	22.7	123	191
201-5.А-III-1	—	316	—	—	316	2.8	62	20.8	102	3.5	—	38.1	4.5	296
201-1.А-III-2	14	—	—	—	14	2.4	3.1	—	—	—	—	4.53	1.5	384
201-2.А-III-2	—	188	—	—	188	—	5.8	8.4	4.1	—	—	5.5	1.51	186
201-3.А-III-2	—	—	238	—	238	1.4	1.2	13.4	4.1	—	—	16.3	13.9	189
201-4.А-III-2	—	—	—	284	284	2.6	148	8.4	102	8.5	—	26.1	11.1	187
201-5.А-III-2	—	316	—	—	316	2.6	1.2	21.2	10.2	5.5	—	39.5	3.8	284
												46.4	0.8	349
														387
														854

Продолжение ведомости

№ проема по ГТ	Арматура класса А-III				Изделия закладные		Пробит класс						Итого	Общий расход
	ГОСТ 5181-81				Вр-I		ГОСТ 380-71*							
	φ10	Итого	φ8	φ10	φ5	Итого	ГОСТ 8510-72*		ГОСТ 103-76					
							ГОСТ 8510-72*	ГОСТ 8510-72*	φ120	φ120	Итого			
20	20	1.8	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
20	20	1.8	—	—	1.8	0.2	0.2	5.0	5.0	—	—	—	—	—
20	20	1.0	1.8	—	1.8	0.2	0.2	5.0	5.0	—	—	—	1.6	10.6
20	20	0.8	—	—	2.6	0.2	0.2	1.4	1.4	8.0	—	—	1.6	10.6
20	20	1.2	—	—	0.8	0.2	0.2	3.6	3.6	—	—	4.0	4.0	16.2
20	20	1.2	—	—	1.2	0.2	0.2	3.6	3.6	—	—	—	1.6	8.2
20	20	1.2	—	—	1.2	0.2	0.2	3.6	3.6	1.4	—	—	1.6	10.0
20	20	0.4	1.6	—	1.2	0.2	0.2	3.6	3.6	1.4	1.4	—	1.6	10.0
					2.0	0.2	0.2	—	—	8.0	1.4	—	1.6	10.0
										1.4	7.4	—	4.0	15.6
													4.0	15.6

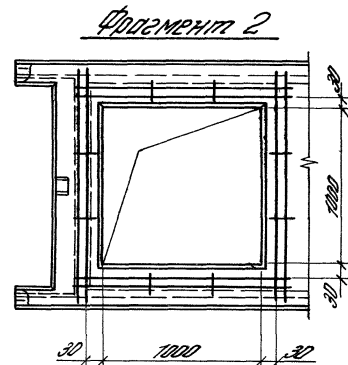
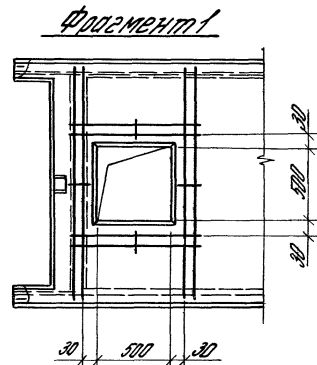
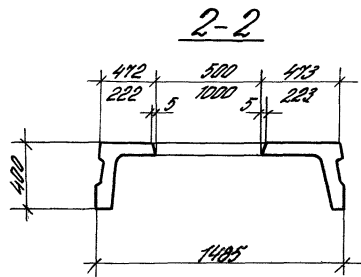
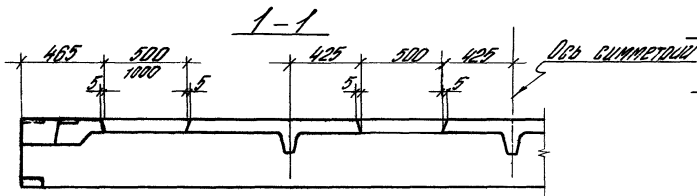
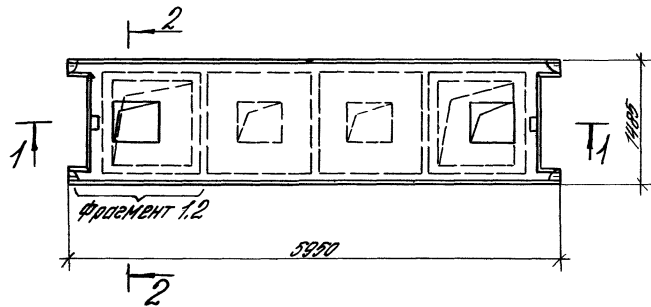
Ведомость расхода стали на плиту, кг

Марка плиты	Направление арматуры класса				Итого	Наблюдя арматурные Арматурный класс										Всего	
	А-III					А-III					Вд-И						
	ГОСТ 10884-81					ГОСТ 5781-81					ГОСТ 5721-80						
	φ10	φ16	φ18	φ20		φ6	φ8	φ10	φ12	φ14				φ4	φ5		Итого
20А-1А-III-3	74	—	—	—	74	12	27	—	—	—			39	138	186	324	363
20А-2А-III-3	—	188	—	—	188	—	54	32	41	—			127	127	189	316	443
20А-3А-III-3	—	—	238	—	238	74	08	102	41	—			225	99	107	286	541
20А-4А-III-3	—	—	—	204	204	26	144	32	102	55			359	28	281	309	658
20А-5А-III-3	—	376	—	—	376	26	08	240	102	55			431	04	373	377	808
20А-1А-III-4	74	—	—	—	74	24	31	325	—	—			380	151	186	337	767
20А-1А-III-5	74	—	—	—	74	24	31	317	—	—			372	151	186	337	769
20А-1А-III-6	74	—	—	—	74	24	31	—	242	—			287	151	186	337	634

Продолжение ведомости

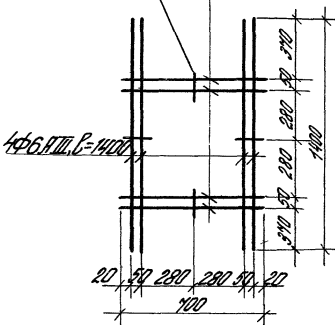
№ марки ИОГТ	Арматура класса				Наблюдя арматурные		Арматурный класс										Всего	Плоский расход
	А-III				Вд-И		Прочный класс											
	ГОСТ 5781-81				ГОСТ 5721-80		ГОСТ 8504-72*											
	φ10	Итого	φ8	φ10	Итого	φ5	Итого	ГОСТ 8504-72*		ГОСТ 8510-72*		ГОСТ 103-76		Итого				
20	20	12	—	—	—	18	02	02	50	50	—	—	—	50	140	577		
20	20	22	—	—	—	22	02	02	50	50	—	—	—	50	158	789		
20	20	22	—	—	—	22	02	02	50	50	—	—	—	50	158	907		
20	20	22	—	—	—	22	02	02	50	50	—	—	—	50	158	1120		
20	20	14	16	—	—	22	02	02	50	50	14	14	16	34	—	—		
20	20	08	12	—	—	30	02	02	50	50	—	—	—	50	158	1120		
20	20	08	12	—	—	20	02	02	14	14	00	14	14	16	34	—		
20	20	08	12	—	—	20	02	02	36	36	—	—	—	50	158	1328		
20	20	08	12	—	—	20	02	02	36	36	—	—	—	50	158	1328		
20	20	08	12	—	—	20	02	02	36	36	—	—	—	50	158	1328		
20	20	08	12	—	—	20	02	02	36	36	—	—	—	50	158	1328		
20	20	08	12	—	—	20	02	02	36	36	—	—	—	50	158	1328		
20	20	08	12	—	—	20	02	02	36	36	—	—	—	50	158	1328		
20	20	08	12	—	—	20	02	02	36	36	—	—	—	50	158	1328		
20	20	08	12	—	—	20	02	02	36	36	—	—	—	50	158	1328		
20	20	08	12	—	—	20	02	02	36	36	—	—	—	50	158	1328		
20	20	08	12	—	—	20	02	02	36	36	—	—	—	50	158	1328		
20	20	08	12	—	—	20	02	02	36	36	—	—	—	50	158	1328		
20	20	08	12	—	—	20	02	02	36	36	—	—	—	50	158	1328		
20	20	08	12	—	—	20	02	02	36	36	—	—	—	50	158	1328		

1442+2.1 0.000 0MG



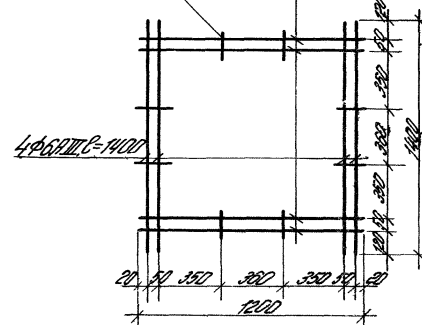
Сетка для отверстия 500x500 мм
Масса = 1,9

4Ф6, АШС-100 4Ф6, АШС-100

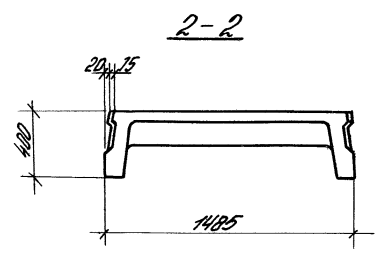
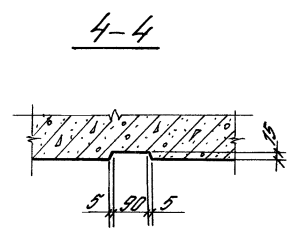
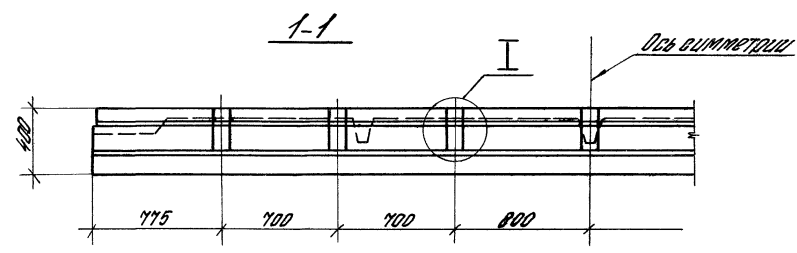
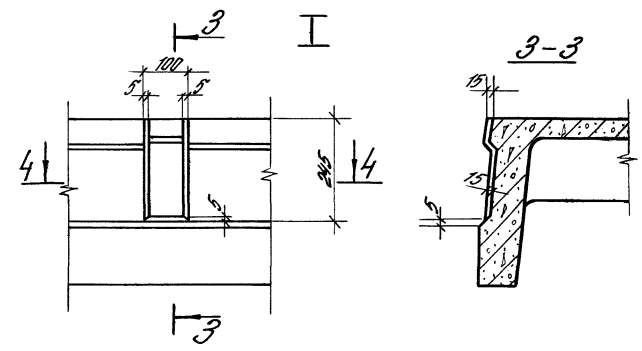
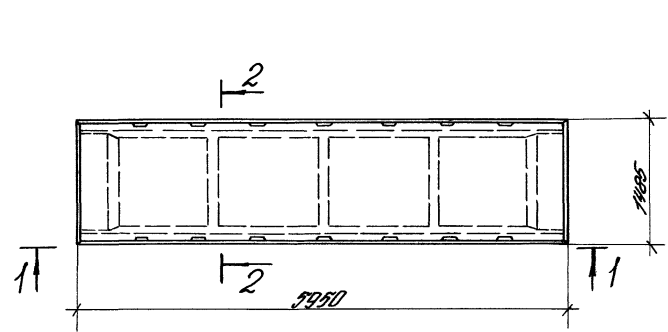


Сетка для отверстия 1000x1000 мм
Масса = 2,4

8Ф6, АШС-100 4Ф6, АШС-100



			1.442.1-2.1 400.001	
			Плита 201 с квадратными отверстиями (серия)	
Вып. отд.	Вып. отдел	Исполн.	Старший инженер	Инженер
Н. Бондр	Лавренко	С. П.	Р	И. К.
Л. Яков	Лавренко	С. П.	Лавренко	Лавренко 1
Вып. отдел	Губкина	С. П.	ЦНИПРОМЗДАНИЙ	
Полков	Суворов	С. П.		
Дворов	Коченков	С. П.		



Масштаб: 1:100

14421-2.1 4.000 СМ		
Плита 2П1 со шпунновыми (вариант)	Страна	Масса
	р	—
	Лист	Листов 1
ЦНИИПРОМЗДАНИЙ		